

Rama stebnówki Juki

Instrukcja montażu i eksploatacji

Spis treści

INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA I

INFORMACJE ODNOŚNIE GWARANCJI..... 2

Wykaz części

Zawartość skrzyni 1	3
Zawartość skrzyni 2	4
Zawartość skrzyni 3	4
Zawartość skrzyni 4	4

Montaż ramy

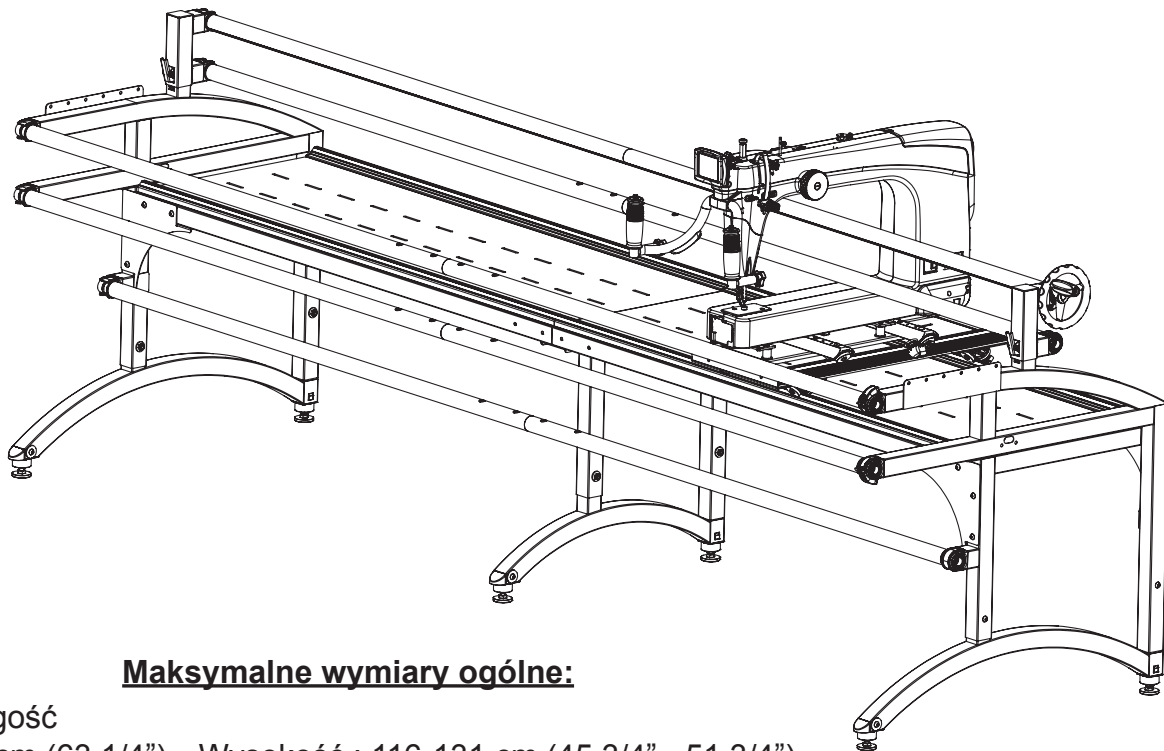
Krok 1: Składanie klamry kątovej	5
Krok 2: Stół do końców ramy	6
Dopasowanie stołu do końców ramy	7
Krok 3: Powierzchnia stołu	7
Dopasowanie powierzchni stołu	8
Krok 4: Montaż szyny do dużego stołu	9
Montaż szyny do stołu kołyskowego	10

Przygotowanie maszyny do stebnowania

Krok 5: Płyta amortyzująca i kółka	11
Krok 6: Sure-Stitch	12
Krok 7: Przednie uchwyty	12
Krok 8: Ekran LCD	13
Krok 9: Kodery	13
Krok 10: Zakładanie maszyny do stebnowania..	14
Krok 11: How to Adjust Track and Rails	16
Krok 12: Pokrętko	16

Stebnowanie

Koncepcja stebnowania przy pomocy Fabri-Fast....	17
Widok ogólny tkaniny	17
Materiał prowadzący	18
Przygotowanie tkaniny prowadzącej:	18
Zakładanie warstw tkaniny na prowadnice	19
Krok 1: Stebnowanie wierzchniej tkaniny	19
Krok 2: Stebnowanie spodu	19
Krok 3: Wata	19
Krok 4: Stebnowanie tkaniny do prowadnicy odbierającej	20
Stebnowanie spodu	20
Wata	20
Stebnowanie tkaniny wierzchniej	20
Zaciski Bungee	21
Zwijanie tkaniny	21
Laser Juki	22
Regulacja stopek poziomujących:	22
Regulacja uchwytu Juki	23
Wskazówki i eliminacja błędów	23



Maksymalne wymiary ogólne:

Długość

Łoże : 160 cm (63 1/4") Wysokość : 116-131 cm (45 3/4" - 51 3/4")

King : 326 cm (128 1/4") Szerokość : 107 cm (42")

Wersja 9,5

Copyright January, 2015

INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA I INFORMACJE ODNOŚNIE GWARANCJI

Przed przystąpieniem do użytkowania, należy zapoznać się szczegółowo ze wszystkimi instrukcjami. Podczas eksploatacji maszyny, należy zawsze zachowywać ostrożność ze szczególnym uwzględnieniem poniższych zagadnień:

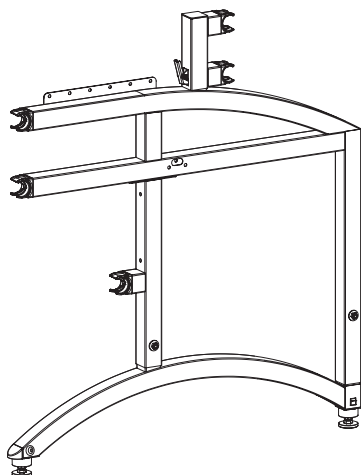
NIEBEZPIECZEŃSTWO – Zmniejszenie ryzyka porażenia prądem:

- Nie wolno nigdy zostawiać bez nadzoru stebnówki podłączonej do zasilania. Po zakończeniu pracy, lub przed przystąpieniem do czyszczenia, należy zawsze odłączyć maszynę od zasilania.

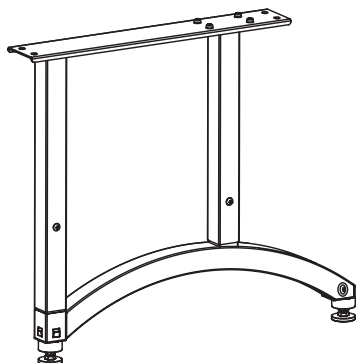
OSTRZEŻENIE –

- Nie wolno używać systemu z uszkodzonym przewodem lub wtyczką, a także, gdy nie pracuje ona prawidłowo, gdy upadła, lub została uszkodzona. Należy wtedy zwrócić system do najbliższego, autoryzowanego dealera by dokonać naprawy lub regulacji.
- Nie należy zbliżać palców do ruchomych części.
- Aby odłączyć maszynę, należy najpierw wcisnąć przycisk zasilania w położenie wyłączenia, a dopiero później odłączyć przewody.
- Nie należy dopuszczać do gromadzenia się włosków, kurzu i luźnego materiału na maszynie i ramie.
- Nie wolno odłączać maszyny ciągnąc za przewód. W celu odłączenia należy pociągnąć za wtyczkę, a nie za przewód.
- Aby zmniejszyć ryzyko odniesienia obrażeń, montaż ramy powinien być przeprowadzany przez dwie osoby.

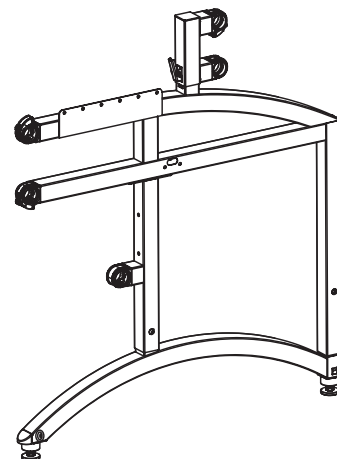
Zawartość skrzyni 1



Lewe zakończenie ramy (1)

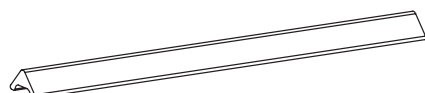


Noga środkowa (1)

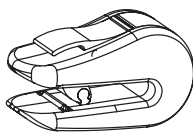


Prawe zakończenie ramy (1)

Skrzynka sprzętowa (Wewnątrz skrzyni 1)



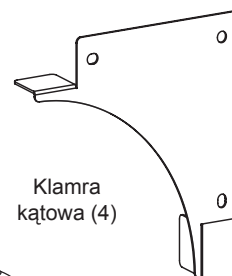
Łącznik wspornika szyny
(2)



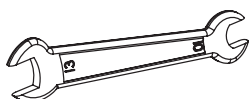
Zacisk Bungee (4)



Blokada
Bungee (4)



Klamra
kątowa (4)



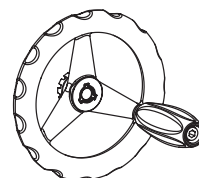
Klucz płaski
13 mm i 10 mm (1)



Narzędzie
Fabri-Fast (1)



Podkładka M10 (1)



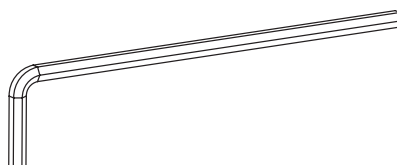
Pokrętło ręczne (1)



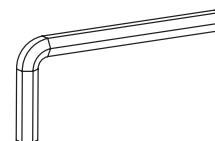
Klucz imbusowy 2 mm (1)



Klucz imbusowy 3 mm (1)



Klucz imbusowy 4 mm (1)



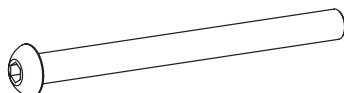
Klucz imbusowy 5 mm (1)



M8 x 16 mm
SBHCS (30)



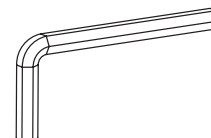
M6 x 15 mm
śruba łącząca (16)



M10 x 120 mm SBHCS (1)



M6 x 10 mm śruba
dociskowa (8)



Klucz imbusowy 6 mm (1)



Złącze kablowe (2)

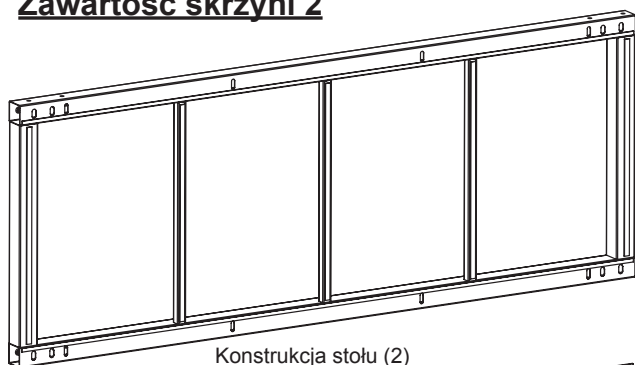


Podkładka złącza (2)

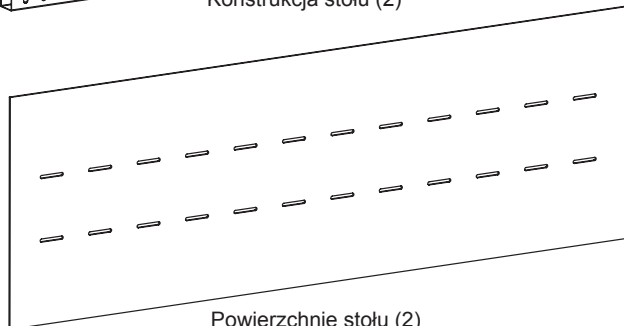


Rury Fabri-Fast (4)

Zawartość skrzyni 2



Konstrukcja stołu (2)



Powierzchnie stołu (2)

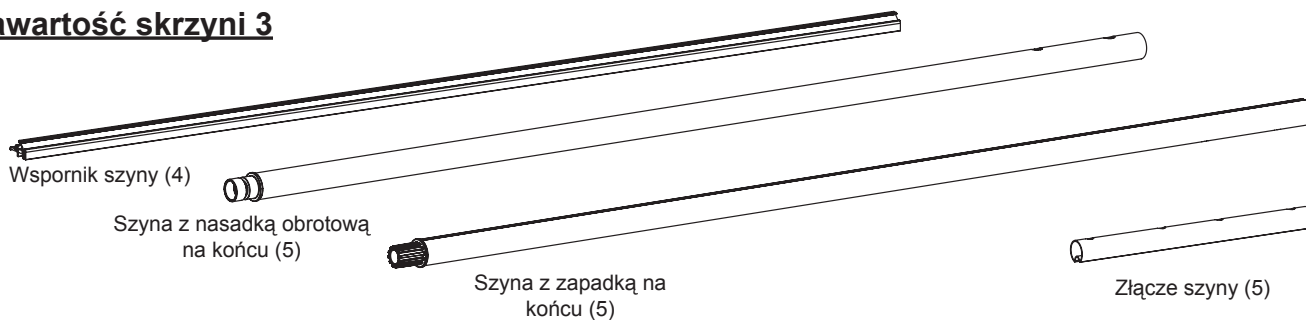


Plastikowa prowadnica długości 10 stóp (4)



Plastikowa prowadnica długości 5 stóp (4)

Zawartość skrzyni 3



Wspornik szyny (4)

Szyna z nasadką obrotową na końcu (5)

Szyna z zapadką na końcu (5)

Złącze szyny (5)

Zawartość skrzyni 4



M4 x 16 mm
SBHCS (1)



M3 x 16 mm
SBHCS (1)



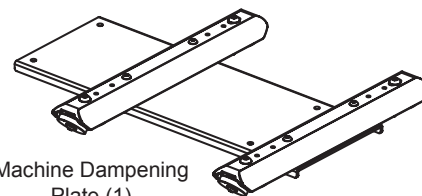
M6 x 10 mm
SBHCS (3)



Podkładka zabezpieczająca
M6 (4)



Przeciwnakrętka M6
(8)



Machine Dampening
Plate (1)



Enkoder górny
(czarna sprężyna) (1)



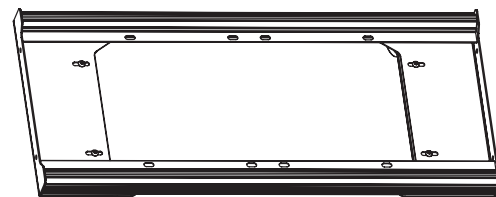
Enkoder dolny
(srebrna sprężyna) (1)



Podkładka M6
(4)



Rubber
Dampener (4)



Dolna płyta (1)



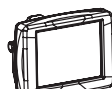
Klucz imbusowy 4 mm
(1)



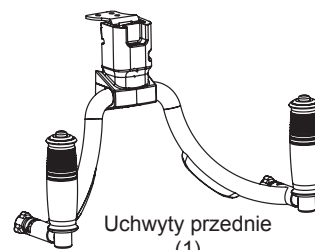
Klucz imbusowy 2,5 mm
(1)



Sure Stitch (1)



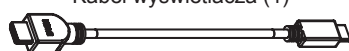
Ekran LCD (1)



Uchwyty przednie
(1)



Laser (1)



Kabel wyświetlacza (1)



Krótki kabel kodera (1)



Długi kabel kodera (1)

Montaż ramy

Krok 1: Składanie klamry kątowej

Potrzebne części:

- 1 - Lewa końcówka ramy
- 1 - Prawa końcówka ramy
- 1 - Noga środkowa
- 4 - Klamra kątowa
- 8 - Śruby M8 x 16 mm SBHCS

Potrzebne narzędzia:

- Klucz imbusowy 4 mm
- Klucz imbusowy 5 mm
- Klucz płaski 13 mm i 10 mm

Wysokość arkusza tkaniny

- Górny otwór: 101 cm (40")
- Szósty otwór: 99 cm (39")
- Piąty otwór: 97 cm (38")
- Czwarty otwór: 94 cm (37")
- Trzeci otwór: 91 cm (36")
- Drugi otwór: 89 cm (35")
- Pierwszy otwór: 86 cm (34")

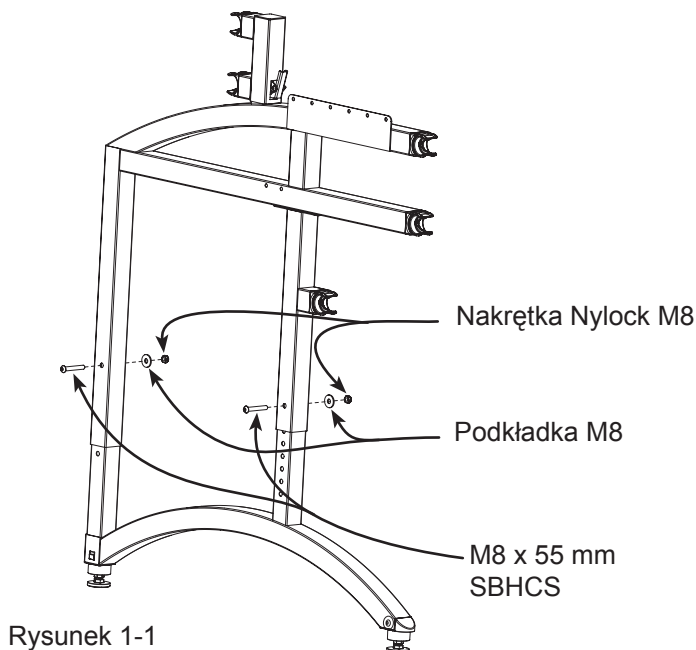
1-1: Należy zacząć od regulacji wysokości nóg na lewym i prawym końcu ramy

Uwaga: Użyć wysokości arkusza tkaniny dla określenia, jaka wysokość będzie najwygodniejsza podczas stebnowania. Na początek zalecamy rozpoczęcie od czwartego otworu w przypadku osób o wzroście pomiędzy 162 cm (5' 3") a 172 cm (5' 6"). Osoby wyższe mogą użyć wyższego otworu. Osoby niższe mogą użyć niższego otworu.

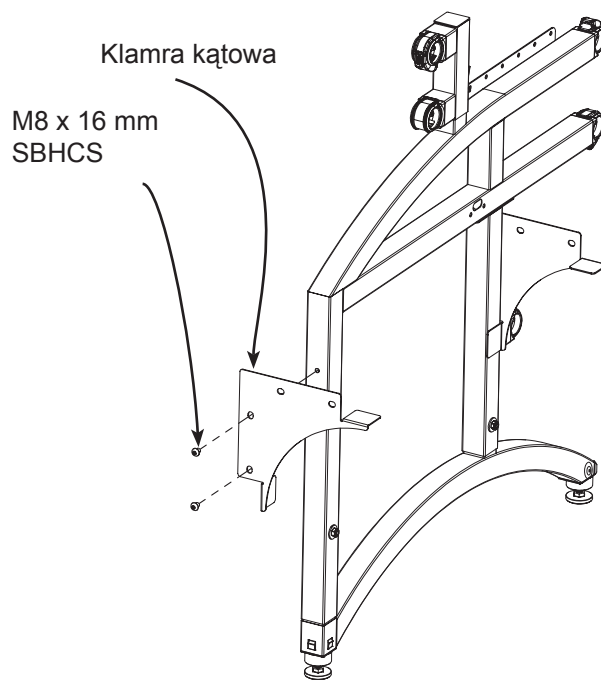
1-2: Wyjąć osprzęt pokazany na rysunku 1-1 z końców ramy przy użyciu dostarczonego klucza imbusowego 4 mm i klucza płaskiego 13 mm i 10 mm. Następnie dopasować nogi do wysokości określonej na podstawie wysokości arkusza tkaniny. Zamocować osprzęt, nie dokręcając zbyt mocno nakrętki NYLOCK, aby uniknąć zniekształcenia nóg.

1-3: Dopasować wysokość środkowej nogi, ustawiając ją w tym samym otworze, jaki został ustalony dla nóg w końcach ramy. Otwory w środkowej nodze nie będą tak widoczne, jak otwory na końcach ramy. Konieczne będzie policzenie położenia otworów w miarę przesuwania górnej części nogi od najniższego otworu, aby zapewnić taką samą wysokość zamocowania, jak dla końców ramy.

1-4: Następnie zamocować Klamry Kątowe do końców ramy, jak pokazano na rysunku 1-2. Użyć klucza imbusowego 5 mm do dokręcenia śrub M8 x 16 mm SBHCS, wkładając krótki koniec klucza imbusowego do otworu śruby i trzymając długi koniec. Dzięki temu można będzie odpowiedni dokręcić śruby z użyciem mniejszej siły w porównaniu z trzymaniem klucza imbusowego za jego krótszy koniec.



Rysunek 1-1



Rysunek 1-2

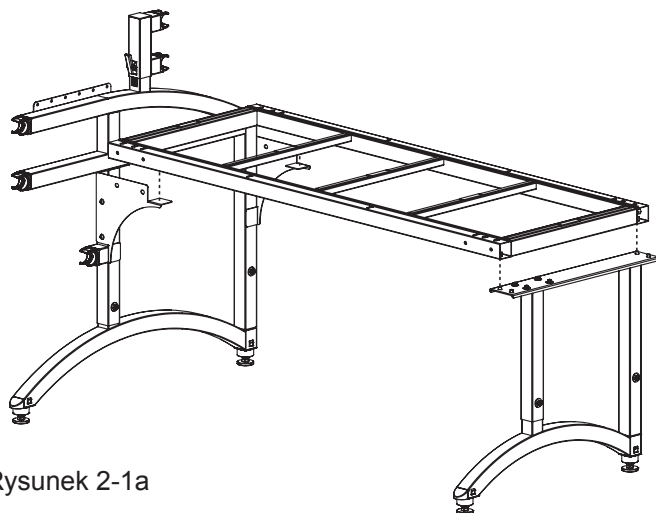
Krok 2: Stół do końców ramy

Potrzebne części:

- 1 - Lewa końcówka ramy
- 1 - Prawa końcówka ramy
- 1 - Nogi środkowe
- 2 - Konstrukcja stołu
- 12 - Śruby M8 x 16 mm SBHCS

Potrzebne narzędzia:

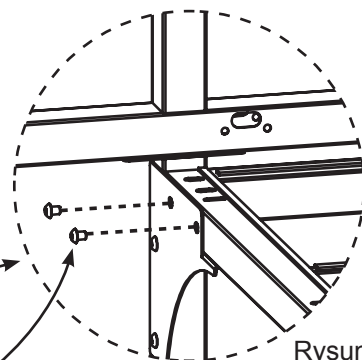
Klucz imbusowy 5 mm



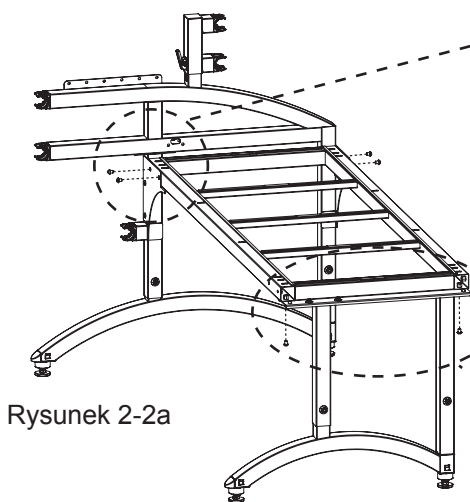
Rysunek 2-1a

2-1: Ustaw konstrukcję stołu na wspornikach i nogach środkowych tak, jak pokazano na Rys. 2-1a. Dla zachowania stabilności, zaleca się, by druga osoba przytrzymała jeden końców. Przymocuj konstrukcję stołu do krawędzi ramy za pomocą śrub M8 x 16 mm oraz klucza imbusowego 5 mm (Rys. 2-2a oraz Rys. 2-2b).

2-2: Użyj klucza imbusowego do zamocowania środkowych nóg do środka ramy, za pomocą śrub M8 x 16 mm (Rys. 2-2c).

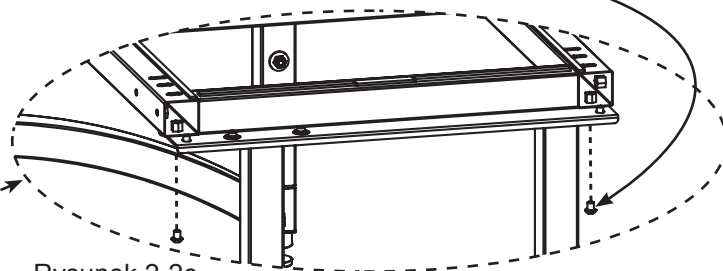


Rysunek 2-2b



Rysunek 2-2a

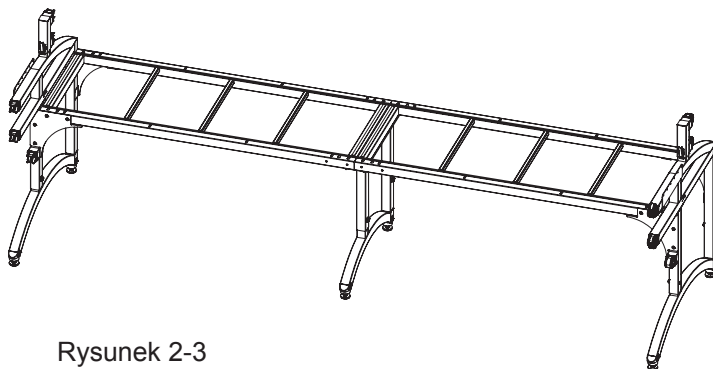
M8 x 16 mm
SBHCS



Rysunek 2-2c

2-3: Powtórz krok 2-1 oraz 2-2 dla prawej strony konstrukcji stołu.

Uwaga: Dokręcać po trochu i naprzemiennie każdą śrubę. Gdy wszystkie śruby będą już dokręcone, górne powierzchnie obu konstrukcji stołu powinny być ze sobą wyrównane.



Rysunek 2-3

Uwaga: wykonaj kroki odnoszące się do stołu kołyskowego tylko, jeżeli rama jest wielkości kołyski

Dopasowanie stołu do końców ramy

Potrzebne części:

- 1 - Lewy koniec ramy
- 1 - Prawy koniec ramy
- 1 - Konstrukcja stołu
- 8 - Śruby M8 x 16 mm SBHCS

Potrzebne narzędzia:

- Klucz imbusowy 5 mm

2-1-C: Zamocować konstrukcję stołu do obu końców ramy przy użyciu śrub M8 x 16 mm SBHCS i klucza imbusowego 5 mm (Patrz rysunek 2-4a, 2-4b).

2-2-C: Powtórz te same czynności dla prawego końca ramy (Rys.2-5)

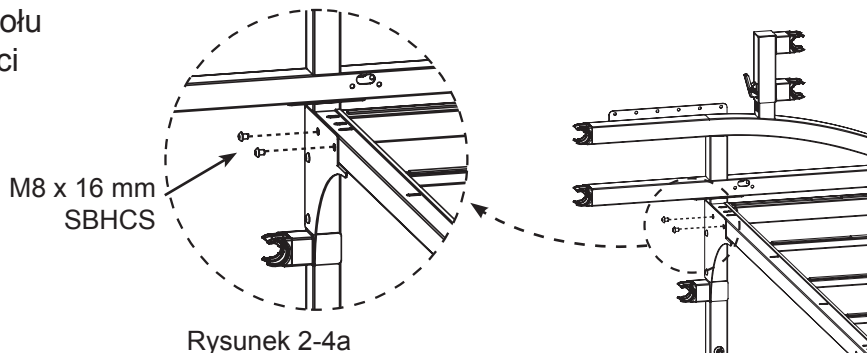
Krok 3: Powierzchnia stołu

Potrzebne części:

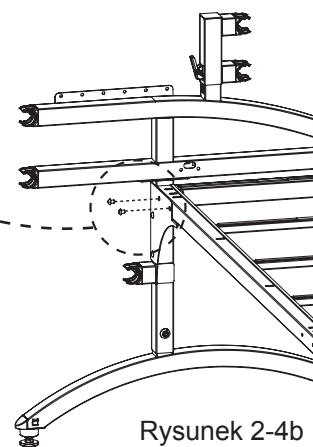
- 2 - Powierzchnie stołu
- 4 - Plastikowa prowadnica długości 10 stóp
- 4 - Wspornik prowadnicy
- 2 - Łącznik wspornika prowadnicy
- 8 - Śruby ustalające M6 x 10 mm
- 16 - Śruby łączące M6 x 15 mm

Potrzebne narzędzia:

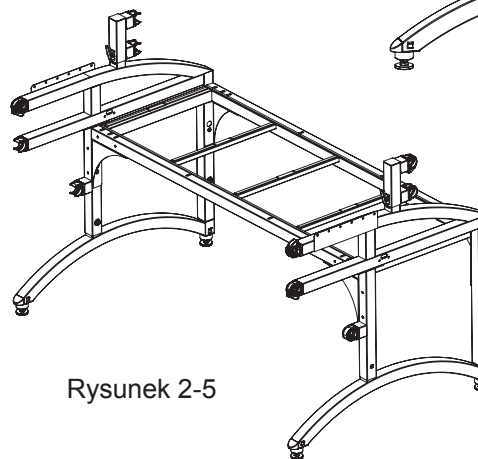
- Klucz imbusowy 3 mm



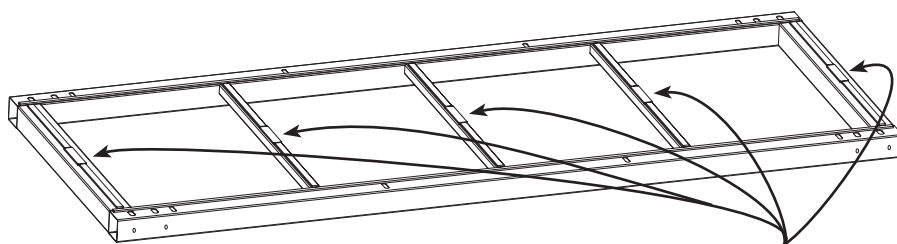
Rysunek 2-4a



Rysunek 2-4b



Rysunek 2-5



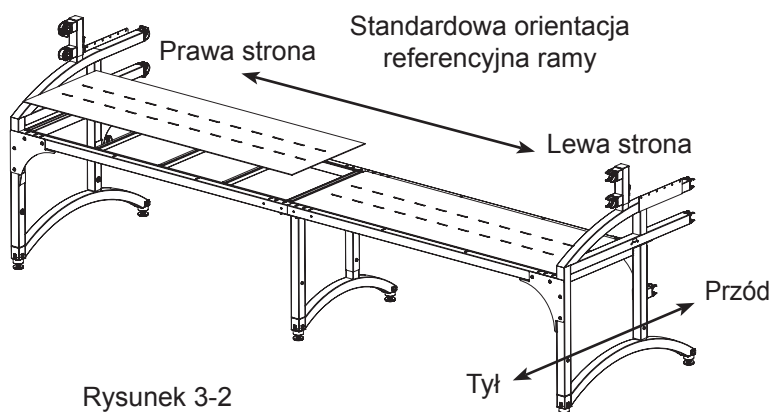
Rysunek 3-1

Taśma dwustronna

3-1: Przed umieszczeniem powierzchni stołu na konstrukcji stołu, należy zdjąć pokrycie z dwustronnej taśmy zlokalizowanej na środku konstrukcji stołu. Patrz rysunek 3-1.

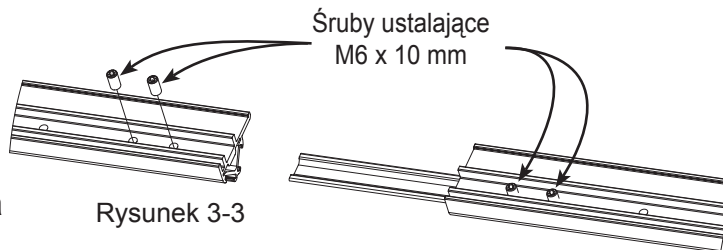
3-2: Umieścić panele powierzchni stołu na konstrukcji stołu. Powierzchnię stołu ułożyć na środku w taki sposób, żeby równe części konstrukcji stołu były widoczne po obu stronach. Patrz rysunek 3-2.

3-3: Włożyć łącznik wspornika prowadnicy w końcówkę wspornika prowadnicy na głębokość około połowy łącznika. Patrz rysunek 3-3.

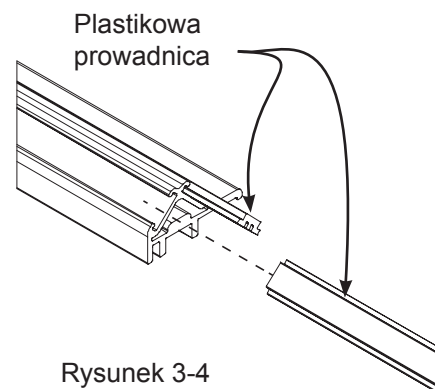


Rysunek 3-2

3-4: Zamocować łącznik wspornika przewodnicy do wspornika przewodnicy przy użyciu klucza imbusowego 3 mm i dwóch śrub ustalających M6 x 10 mm.



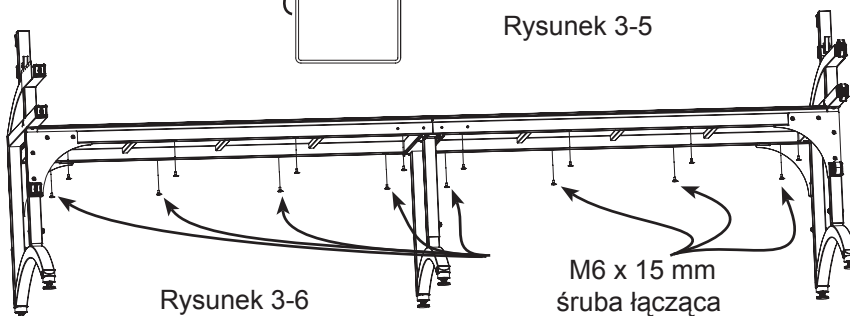
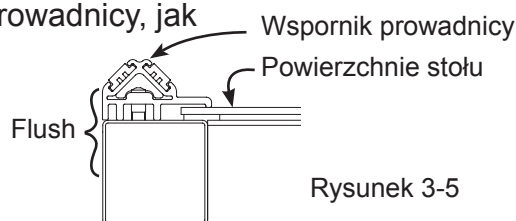
3-5: Włożyć odsłoniętą końcówkę łącznika wspornika przewodnicy w końcówkę nieużywanego wspornika przewodnicy



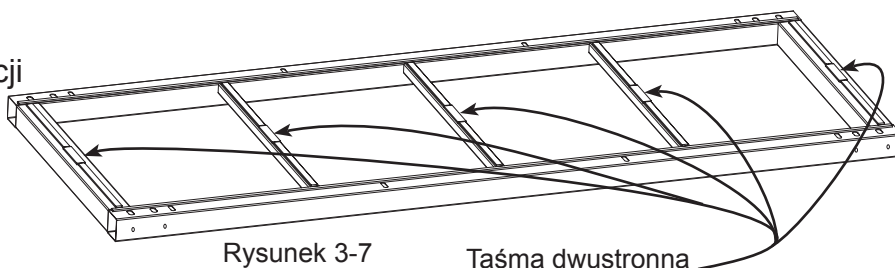
3-6: Zamocować łącznik wspornika przewodnicy do wspornika przewodnicy przy użyciu dwóch śrub ustalających M6 x 10 mm i dokręcić kluczem imbusowym 3 mm. Upewnić się, że powierzchnie wsporników przewodnicy są wzajemnie wyrównane i że nie ma żadnych szczelin między nimi. Złożyć pozostały wspornik przewodnicy zgodnie z krokami 3-3 i 3-6.

3-7: Założyć część plastikowej przewodnicy długości 10 stóp na każdą szczelinę we wszystkich wspornikach przewodnicy. Zainstalować dwie całe części przewodnicy na każdy zmontowany wspornik przewodnicy, jak pokazano na rysunku 3-4.

3-8: Wyrównaj (1) wspornik szyny z tyłem konstrukcji stołu tak, by były w jednej płaszczyźnie (Patrz rysunek 3-5). Częściowo dokręć (8) śruby zabezpieczające M6 x 15mm od spodu konstrukcji stołu (Patrz rysunek 3-6). Po włożeniu wszystkich śrub, sprawdź, czy szyna jest prosto i w jednej płaszczyźnie z konstrukcją stołu i dokładnie dokręć wszystkie śruby.



3-9: Następnie zamocować wspornik przewodnicy do przedniej części konstrukcji stołu, lecz tym razem nie dokręcać zupełnie śrub. W kroku 11 jest miejsce na regulację i dokręcenie wspornika przewodnicy.



Dopasowanie powierzchni stołu

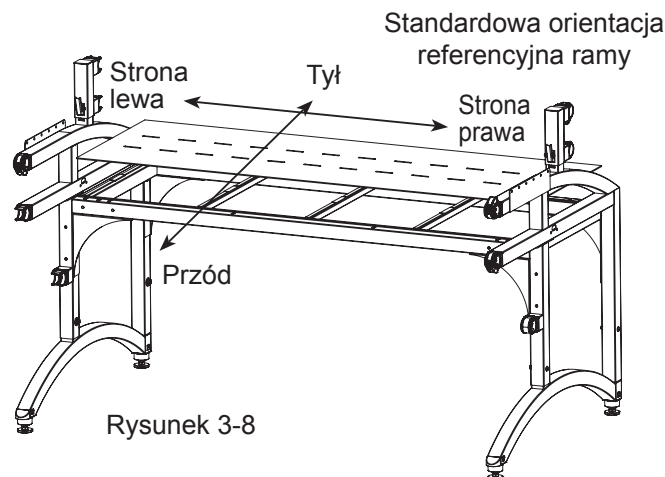
Potrzebne części:

- 1 - Powierzchnia stołu
- 4 - Przewodnica plastikowa długości 5 stóp
- 4 - Wspornik przewodnicy
- 8 - Śruby M6 x 15 mm

Potrzebne narzędzia:

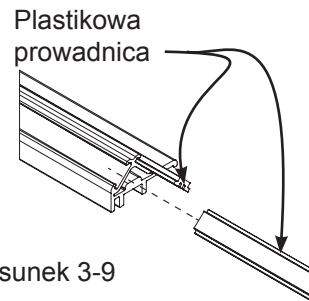
- Klucz imbusowy 4 mm

3-1-C: Przed umieszczeniem powierzchni stołu na konstrukcji stołu, należy zdjąć pokrycie z taśmy dwustronnej, umieszczonej na środku konstrukcji stołu – patrz rysunek 3-7.



3-2-C: Umieścić panele powierzchni stołu na konstrukcji stołu. Umieścić powierzchnię stołu w taki sposób, żeby jednakowe odległości konstrukcji stołu były widoczne z obu stron.

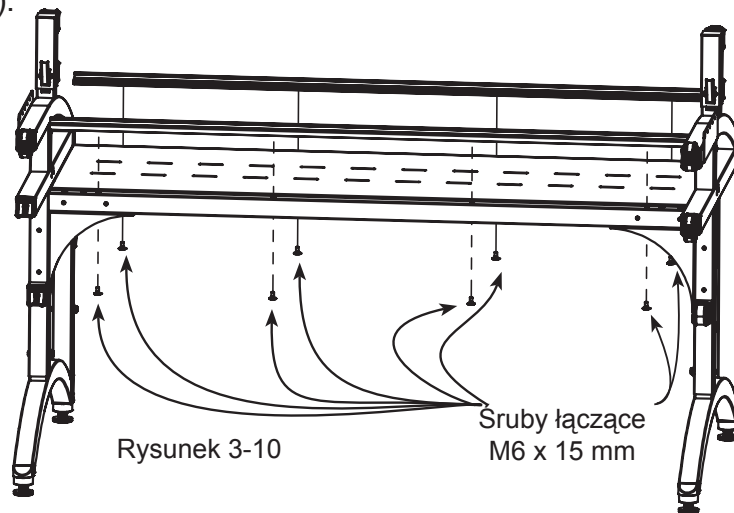
3-3-C: Włożyć plastikową prowadnicę o długości 5 stóp w każdą szczelinę prowadnicy i w każdy ze wsporników prowadnicy. (Zainstalować dwie części prowadnicy o pełnej długości na każdym wsporniku prowadnicy, jak pokazano na rysunku 3-9).



Rysunek 3-9

3-4-C: Wyrównaj (1) wspornik szyny z tyłem konstrukcji stołu tak, by były w jednej płaszczyźnie. Częściowo dokręć (8) śruby zabezpieczające M6 x 15mm od spodu konstrukcji stołu. Po włożeniu wszystkich śrub, sprawdź, czy szyna jest prosto i w jednej płaszczyźnie z konstrukcją stołu i dokładnie dokręć wszystkie śruby (Patrz rysunek 3-10).

3-5-C: Można teraz zamocować wspornik prowadnicy z przodu konstrukcji stołu, lecz bez dokręcania śrub (Patrz rysunek 3-10). W kroku 11 należy wykonać regulację i dokręcenie wspornika prowadnicy.



Rysunek 3-10

Śruba z sześciokątnym wydrążeniem M6 x 15 mm
(wstępnie zmontowana w złączach prowadnicy)

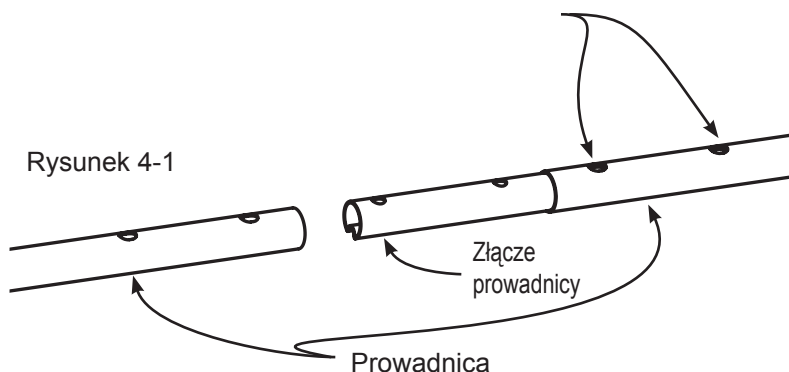
Krok 4: Montaż szyny do dużego stołu

Potrzebne części:

- 5 - Prowadnica z zapadką na końcu
- 5 - Prowadnica z obrotową końcówką
- 5 - Złącze prowadnicy

Potrzebne narzędzia:

Klucz imbusowy 4 mm



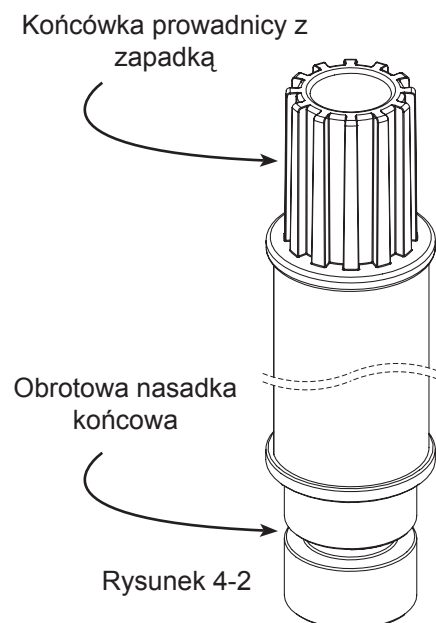
Rysunek 4-1

4-1: Wsunąć złącze prowadnicy w prowadnicę z zapadką na końcu. Wyrównać otwory na prowadnicy z otworami w złączu prowadnicy. Dokręcić dwie preinstalowane śruby M6 x 15 mm z wydrążeniem sześciokątnym przy użyciu klucza imbusowego 4 mm (miejsca pokazano na rysunku 4-1).

4-2: Następnie wsunąć prowadnicę z obrotową końcówką na odsłonięty koniec złącza prowadnicy. Wyrównać położenie otworów, a następnie dokręcić dwie preinstalowane śruby M6 x 15 mm z wydrążeniem sześciokątnym przy użyciu klucza imbusowego 4 mm, podobnie jak w kroku 4-1.

4-3: Powtórzyć kroki 4-1 i 4-2, by złożyć pozostałe cztery prowadnice.

Uwaga: Położyć złożone prowadnice na podłodze przed ramą stebnówki, kładąc je tak, aby zapadki były po prawej stronie. Instalacja prowadnic będzie możliwa po umieszczeniu maszyny do stebnowania na ramie, co nastąpi w kroku 10.



Rysunek 4-2

Montaż szyny do stołu kołyskowego

Potrzebne części:

- 5 - Prowadnica z zapadką na końcu
- 5 - Prowadnica z obrotową nasadką na końcu

Potrzebne narzędzia:

- Klucz imbusowy 6 mm

Stożek rozprężny
nasadki końcowej

Śruby M10 x 85
mm SBHCS

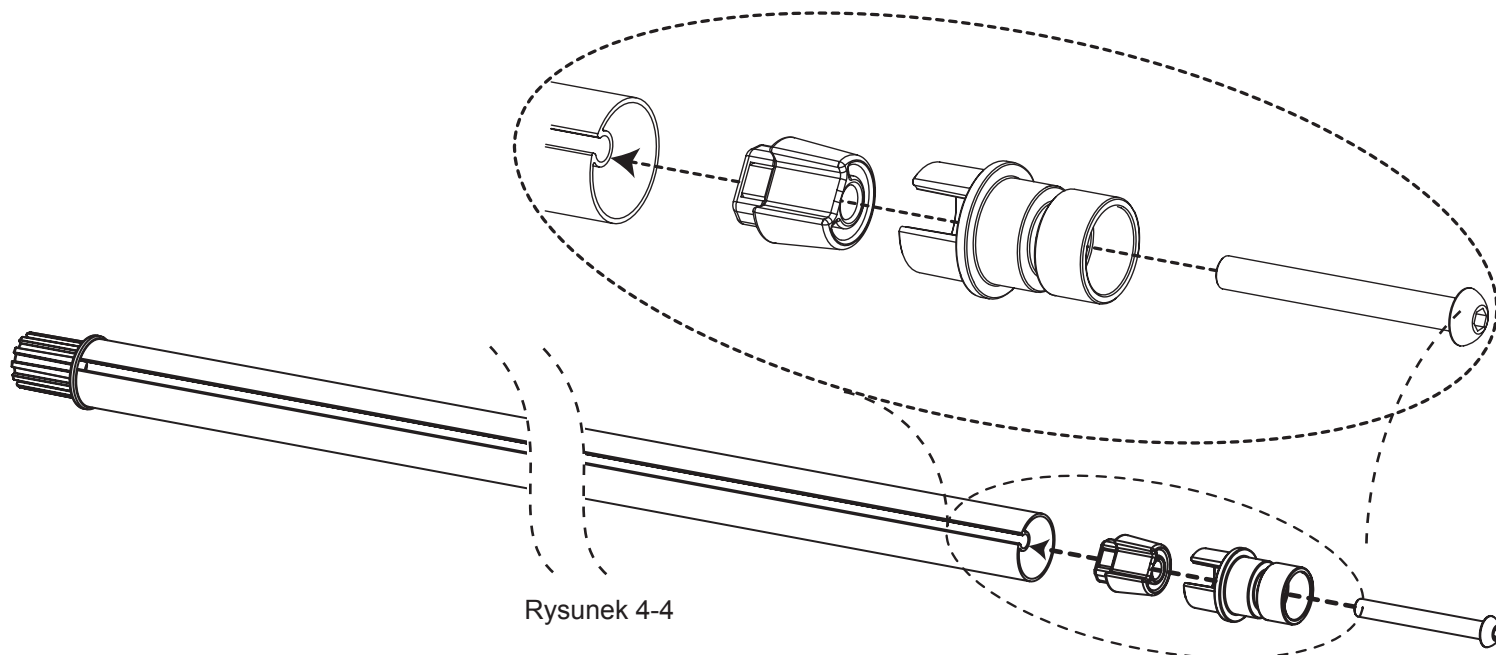
Obrotowa nasadka
końcowa



Rysunek 4-3

4-1-C: Przy użyciu klucza imbusowego 6 mm, poluźnić częściowo śruby M10 x 85 mm SBHCS w obrotowej nasadce końcowej. Poluźnić śruby dopóki wystają poza obrotową nasadkę końcową. Przytrzymać prowadnicę pionowo z obrotową nasadką końcową na dole i stuknąć łbem śruby o podłogę. Spowoduje to zwolnienie nasadki zaciśniętej na prowadnicy. Następnie zdjąć obrotową nasadkę końcową z prowadnicy – patrz rysunek 4-3).

4-2-C: Wsunąć nasadkę końcową na odsłonięty koniec prowadnicy z nasadką i zapadką. Docisnąć obrotową nasadkę końcową w prowadnicę, aż będzie w jednej płaszczyźnie z końcówką prowadnicy.



Rysunek 4-4

4-3-C: Dokręcić całkowicie śruby M10 x 85 mm przy użyciu klucza imbusowego 6 mm.

4-4-C: Powtórzyć kroki 4-3 i 4-4 aby złożyć pozostałe cztery prowadnice.

Uwaga: Położyć złożone prowadnice na podłodze przed ramą stebnówki w taki sposób, aby zapadki były zwrócone w prawo. W kroku 12 będzie można założyć prowadnice, lecz dopiero po umieszczeniu maszyny do stebnowania na ramie.

Przygotowanie maszyny do stebnowania

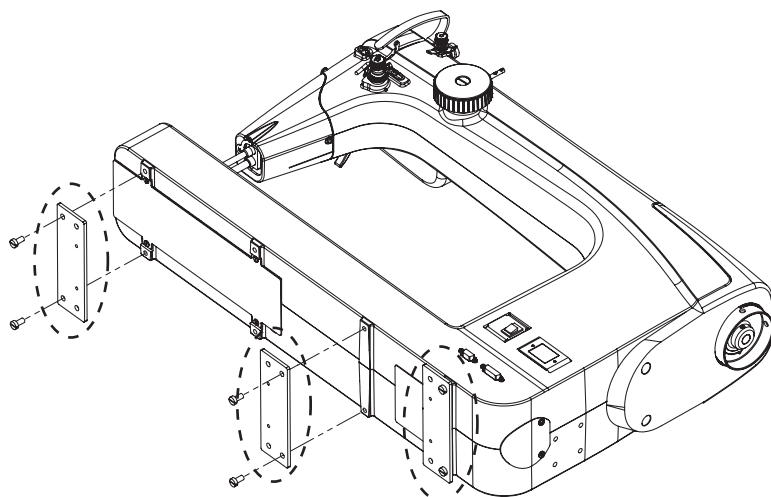
Krok 5: Płyta amortyzująca i kółka

Potrzebne części:

- 1 - Juki Quilt Virtuoso Pro
- 2 - Kółka do stebnowki
- 4 - Podkładka zabezpieczająca M6 (4)
- 5 - Podkładka M6 (4)
- 6 - Przeciwnakrętka M6 (8)
- 7 - Machine Dampening Plate (1)
- 8 - Rubber Dampener (4)

Potrzebne narzędzia:

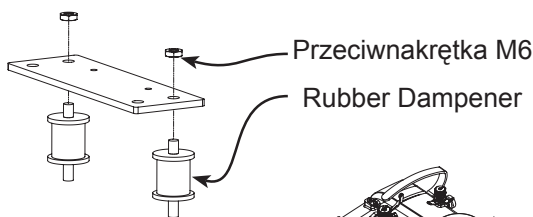
Klucz 10mm



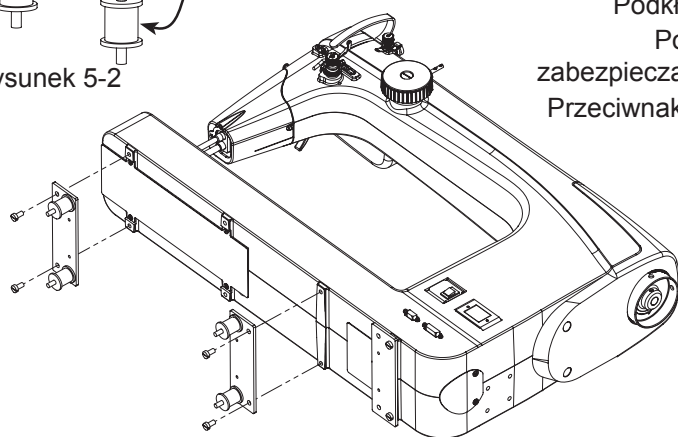
Rysunek 5-1

5-1: Za pomocą klucza imbusowego 5mm wykręć 2 śruby z obydwu płyt amortyzujących na końcach podstawy maszyny Juki, jak przedstawiono to na Rys. 5-1.

5-2: Włóż amortyzatory gumowe (2) krótszą końcówką do otworów odkręconych wcześniej płyt amortyzujących (2), jak przedstawiono to na Rys. 5-2. Za pomocą klucza imbusowego 10mm dokręć przeciwnakrętki M6 (1) na każdej śrubie.

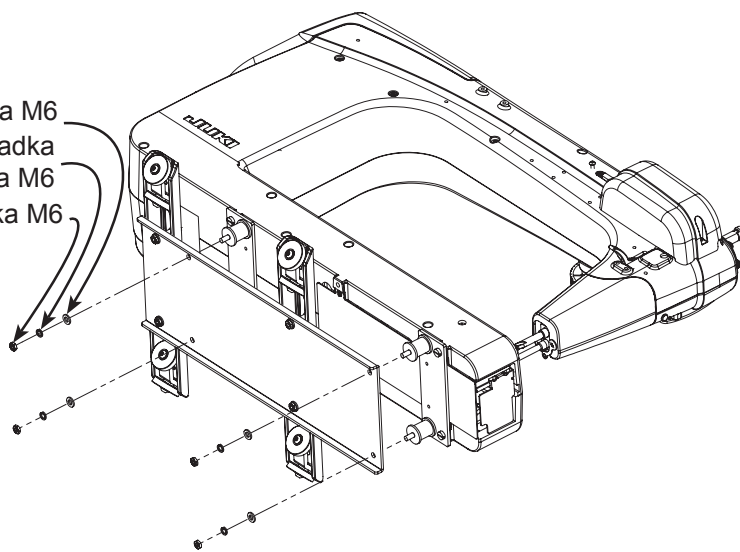


Rysunek 5-2



Rysunek 5-3

Podkładka M6
Podkładka zabezpieczająca M6
Przeciwnakrętka M6



Rysunek 5-4

5-3: Zamontuj ponownie płyty mocujące za pomocą śrubokrętu płaskiego. Sprawdź czy boki amortyzatora gumowego każdej płyty są ustawione w kierunku środkowej części maszyny, jak przedstawiono to na Rys. 5-3.

5-4: Przymocuj płytę amortyzującą i kółka do Juki Quilt Virtuoso Pro wkładając gwintowane trzpienie amortyzatorów gumowych w otwory znajdujące się na płycie amortyzującej, jak przedstawiono to na Rys. 5-4. Włóż podkładki M6 (1), podkładki zabezpieczające M6 (1) oraz przeciwnakrętki M6 (1) na trzpienie gwintowane i dokręć kluczem M10.

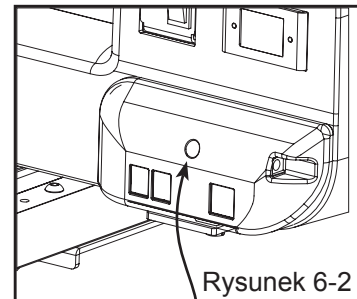
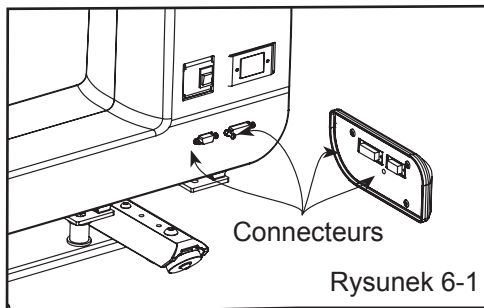
Krok 6: Sure-Stitch

Potrzebne części:

- 1 - Juki Quilt Virtuoso Pro
- 1 - Sure-Stitch
- 1 - M3 x 16 mm SBHCS

Potrzebne narzędzia:

- Klucz imbusowy 2 mm



M3 x 16 mm SBHCS

6-1: Dopasować złącza Sure-Stitch ze złączami ulokowanym z tyłu stebnówki i lekko docisnąć w celu połączenia obu tych pozycji.

6-2: Umieścić Sure-Stitch oraz umocuj nasadkę Quilt Virtuoso Pro za pomocą śrub M3 x 16 mm.

Krok 7: Przednie uchwyty

Potrzebne części:

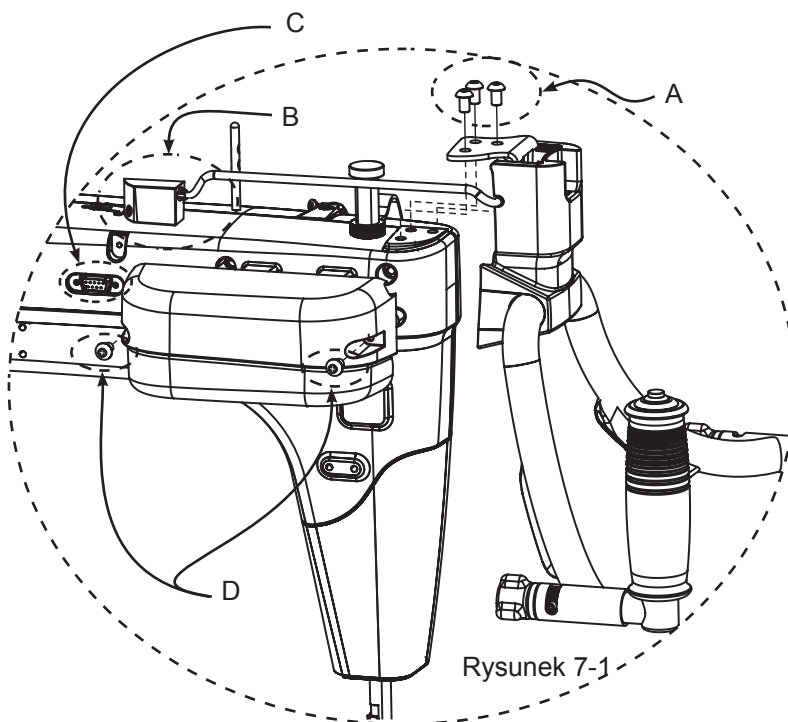
- 1 - Juki Quilt Virtuoso Pro
- 1 - Przednie uchwyty
- 3 - Śruby M6 x 10 mm SBHCS
- 1 - M4 x 16 mm SBHCS
- 1 - Ziptie Cable Mount and Ziptie

Potrzebne narzędzia:

- Śrubokręt Philips (niedostarczony)
- Klucz imbusowy 2,5 mm
- Klucz imbusowy 4 mm

7-1: Zdjąć osłonę mechanizmu stopki, odkręcając śruby wskazane przez literę „D” z użyciem śrubokręta Philips.

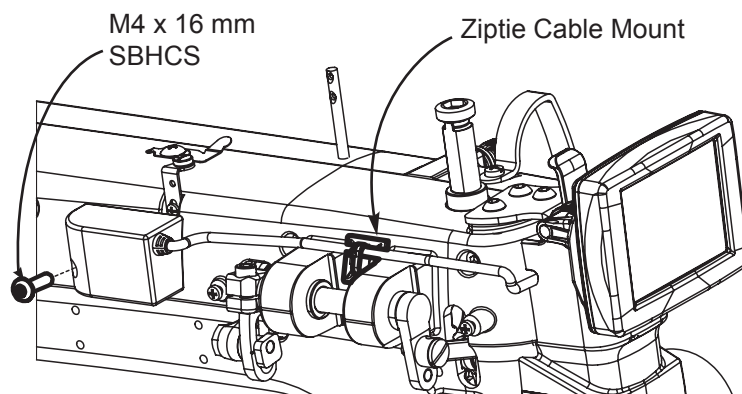
7-2: Przymocować uchwyty przednie do stebnówki za pomocą trzech śrub M6 x 10 mm SBHCS (patrz „A”) i klucza imbusowego 4 mm. Upewnić się, że przewód wychodzący z uchwytów przechodzi przez nacięcie z lewej strony obudowy uchwytów.



7-3: Dopasować złącze przewodu „B” do złącza stebnówki „C” i docisnąć, aby połączyć uchwyty z maszyną. Aby zamocować łącznik kablowy „B” do ramy Juki Quilt Virtuoso Pro użyj śruby z łbem walcowym M4 x 16 mm, tak jak to pokazano na rys. 7-2.

7-4: Zamocuj zaciskową opaskę kablową do korpusu maszyny wewnątrz dwóch elementów podtrzymujących ramiona dźwigniowe, tak jak to pokazano na rys. 7-2. Zamocuj kabel przy pomocy opaski zaciskowej i przytnij końcówkę nożyczkami.

7-5: Przeprowadzić przewód przez dwa nacięcia przy górze osłony mechanizmu stopki, a następnie połączyć osłonę ze stebnówką.

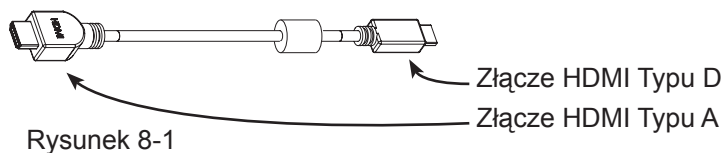


Rysunek 7-2

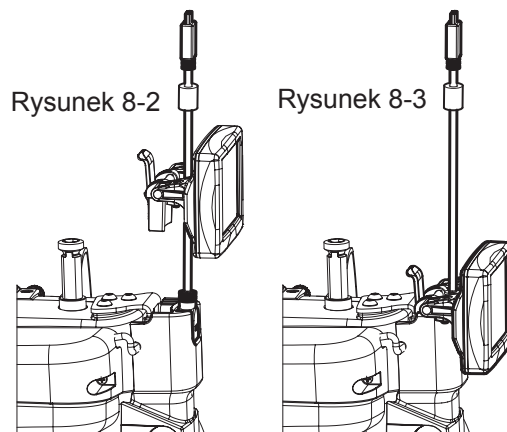
Krok 8: Ekran LCD

Potrzebne części:

- 1 - Ekran LCD
- 1 - Przednie uchwyty
- 3 - Kabel wyświetlacza

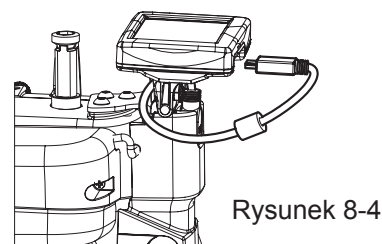


8-1: Uchwycić końcówkę kabla wyświetlacza (złącze HDMI typu „A” – patrz rysunek 8-1) i podłączyć do przednich uchwytów (rysunek 8-2). Przeciągnij kabel przez ekran LCD od dołu (rys. 8-2).



8-2: Wstaw ekran LCD do uchwytów przednich (rys. 8-3).

8-3: Pochyl ekran LCD ponownie do tyłu i podłącz kabel HDMI (złącze HDMI typu D, zob. rys. 8-1) do ekranu LCD (rys. 8-4).



Krok 9: Kodery

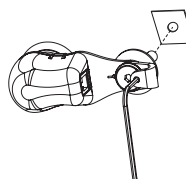
Potrzebne części:

- 1 - Juki Quilt Virtuoso Pro
- 1 - Enkoder górny (czarna sprężyna)
- 1 - Enkoder dolny (srebrna sprężyna)
- 1 - Dolna płyta

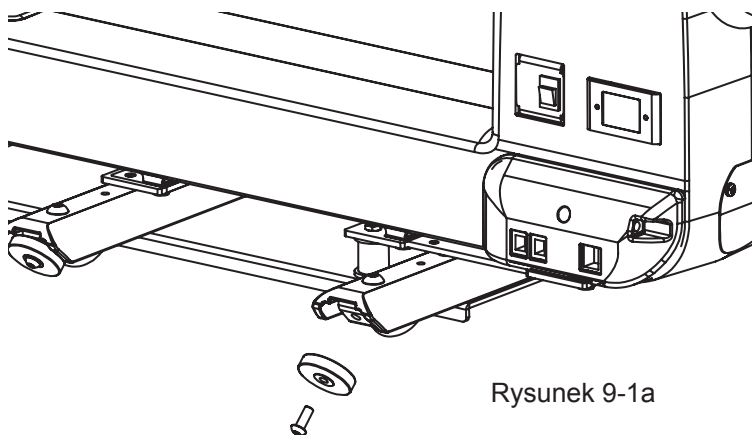
Potrzebne narzędzia:

- Klucz imbusowy 4 mm
- Klucz imbusowy 2 mm

9-1: Before attaching the Encoders, use the 2 mm Allen Wrench to loosen the Set Screw in each of the Lock Collars, so that the Encoder Wheel Bolt can turn freely. Remove the paper holding the washer and spacer onto the bolt.



* Aby tulejki nie spadły enkoder należy zawsze trzymać końcówką trzpienia skierowaną ku górze.

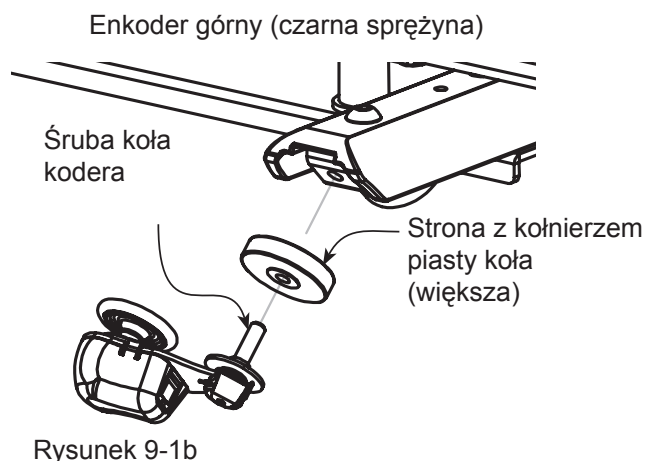


9-2: (Stebnowka)

Użyć klucza imbusowego 4 mm, by wyjąć śrubę M6 x 16 mm SBHCS z zewnątrznego, prawego i tylnego koła maszyny do stebnowania (patrz rysunek 9-1a).

9-3: Założyć wyjęte koło na śrubę koła kodera tak, aby piasta z kołnierzem była zwrócona na zewnątrz.

9-4: Hold the Top Encoder upright to prevent the spacers from falling off and use the 4 mm Allen Wrench to fasten the Top Encoder Wheel Bolt into the hole made available in Step 9-1.



9-5: (Dolna płyta)

Użyć klucza imbusowego 4 mm, by wyjąć śrubę M6 x 16 mm SBHCS z zewnątrznego, prawego i tylnego koła w płycie dolnej (patrz rysunek 9-2).

9-6: Załóż zdjęte wcześniej kółko na trzpień enkodera górnego (sprężyna srebrna) tak, aby kołpak był skierowany na zewnątrz.

9-7: Hold the Top Encoder upright to prevent the spacers from falling off and use the 4 mm Allen Wrench to fasten the Encoder Wheel Bolt into the hole made available in step 8-4.

9-8: Zachować zapasowe śruby razem z częściami zapasowymi ramy stebnowki.

Uwaga: Pozostawić niedokręcone śruby ustalające kodera. Będą one dokręcone w kroku 10.

Krok 10: Zakładanie maszyny do stebnowania

Potrzebne części:

- 1 - Juki Quilt Virtuoso Pro
- 1 - Krótki kabel kodera
- 1 - Długi kabel kodera
- 1 - Element mocujący
- 1 - Pasek zaciskowy
- 1 - Prowadnice

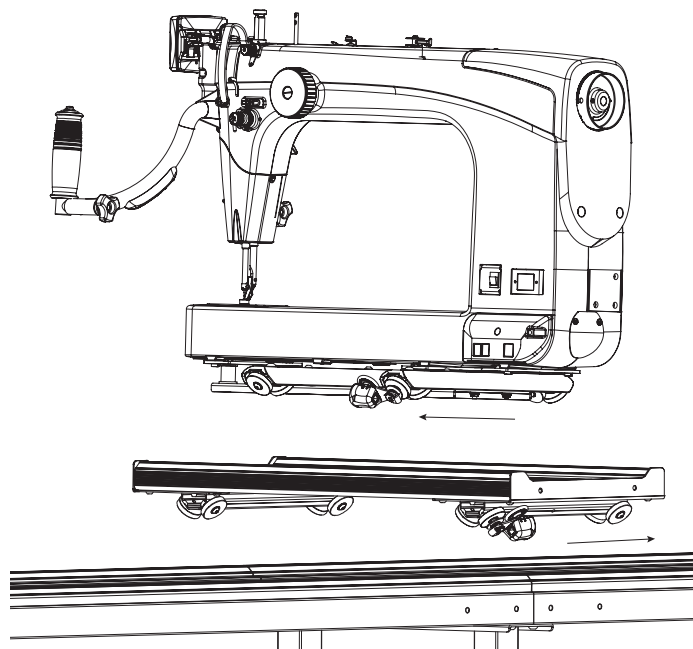
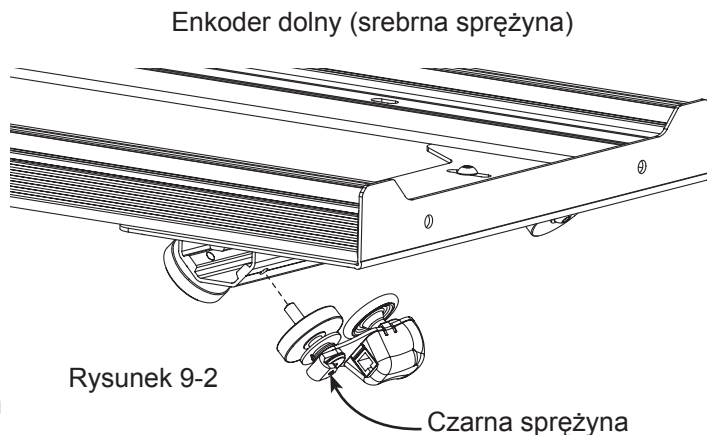
Potrzebne narzędzia:

- Klucz imbusowy 2 mm

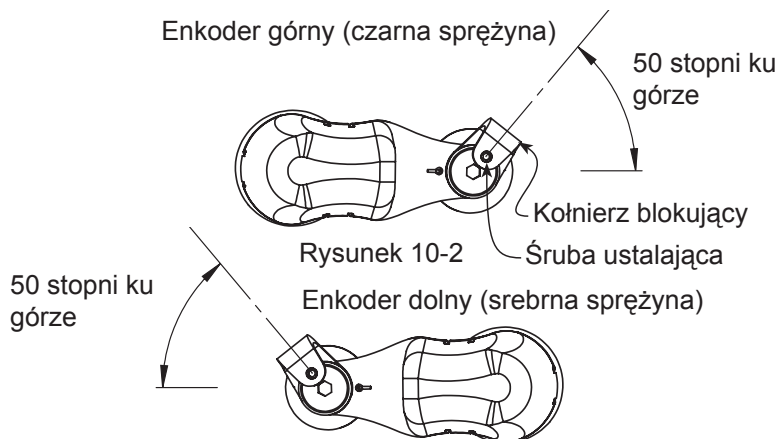
10-1: Dopasuj kółka na płycie dolnej do prowadnicy stołu, następnie zamontuj ją na ramie do pikowania przytrzymując jednocześnie enkoder, tak aby obrócił się w kierunku drugiego zestawu kółek na podwoziu, jak przedstawiono to na Rys. 10-1.

10-2: Dopasuj teraz kółka maszyny do prowadnicy plastikowej na płycie dolnej, przytrzymując jednocześnie enkoder, tak aby obrócił się w kierunku czołowego zestawu kółek maszyny, jak przedstawiono to na Rys. 10-1. (W dalszej części niniejszej instrukcji maszyna do szycia ustawiona na płycie dolnej będzie nazywana podwoziem).

10-3: Popchnij do góry kołnierz blokujący na każdym enkoderze pod kątem ok. 50 stopni, lub do wycucia dostatecznego sprężynowania zwrotnego, i dokręć śrubę kluczem imbusowym 2 mm (patrz: Rys. 10-2).



Rysunek 10-1

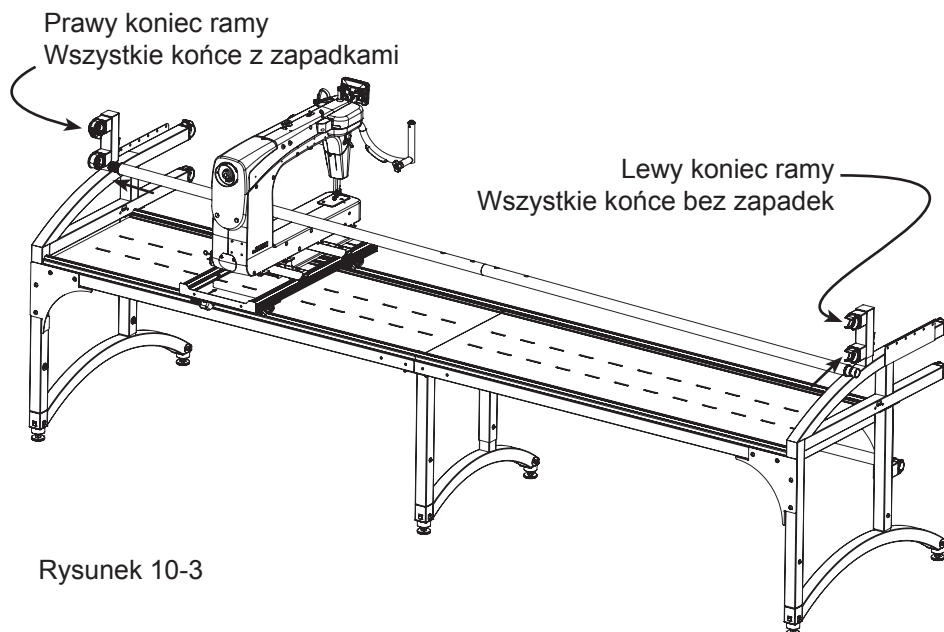


Rysunek 10-2

10-4: (Prowadnica nośna)

Przesunąć maszynę do stebnowania w prawe, krańcowe położenie ramy (jak pokazano na rysunku 10-3).

10-5: Przeprowadzić końcówkę z zapadką prowadnicy przez wlot maszyny do stebnowania i przez dolny uchwyt zapadki prowadnicy. Wcisnąć drugi koniec prowadnicy w dolny uchwyt prowadnicy bez zapadki, a drugi koniec – w ramę stebnówki. Wcisnąć bezpośrednio końcówkę plastikowej prowadnicy – jest ona zaprojektowana dla ciasnego osadzenia. (Po wykonaniu tego kroku można pozostawić bez nadzoru maszynę do stebnowania zamocowaną na ramie).



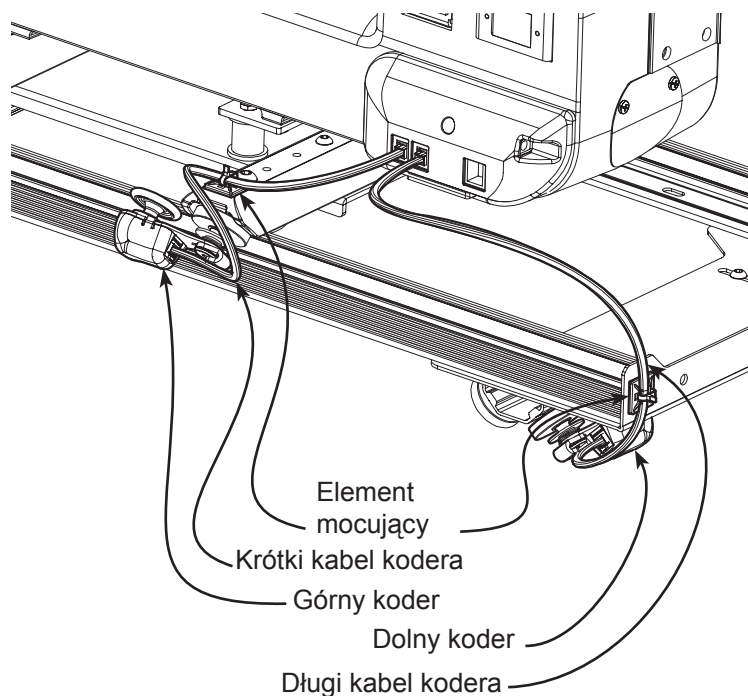
Rysunek 10-3

10-6: Aby ustawić górny koder, należy obrócić kołnierz blokujący w taki sposób, żeby sprężyna kodera dociskała koder do plastikowej prowadnicy. Następnie, aby ustawić koder, należy dokręcić śrubę ustalającą.

10-7: Podłączyć krótki kabel kodera do wysuniętego do przodu złącza w Sure Stitch. Podłączyć drugą końcówkę kabla do górnego kodera.

10-8: Podłączyć długi przewód kodera do drugiego gniazda Sure Stitch. Podłączyć drugą końcówkę tego kabla do dolnego kodera.

10-9: Aby długi przewód enkodera nie utrudniał przesuwania podwozia należy zastosować uchwyt na opaski zaciskowe z tyłu podwozia, jak przedstawiono to na Rys. 10-4. Przymocuj pionowo długi przewód enkodera do uchwytu za pomocą opaski zaciskowej. Obetnij końcówkę opaski nożyczkami.



Rysunek 10-4

10-10: Aby krótki przewód enkodera nie utrudniał przesuwania podwozia należy zastosować uchwyt na opaski zaciskowe na końcu płyty górnej, jak przedstawiono to na Rys. 10-4. Przymocuj długi przewód enkodera do uchwytu na opaski zaciskowe. Poluzuj lekko przewód na uchwycie po stronie enkodera, a następnie przymocuj go za pomocą opaski. Obetnij końcówkę opaski nożyczkami.

10-11: Sprawdzić możliwość poruszania się wózka od przodu do tyłu, aby zagwarantować pełen zakres ruchu wózka niezakłócony przez kabel kodera. Należy też sprawdzić pozycję spoczynkową wózka na powierzchni stołu i na prowadnicach plastikowych.

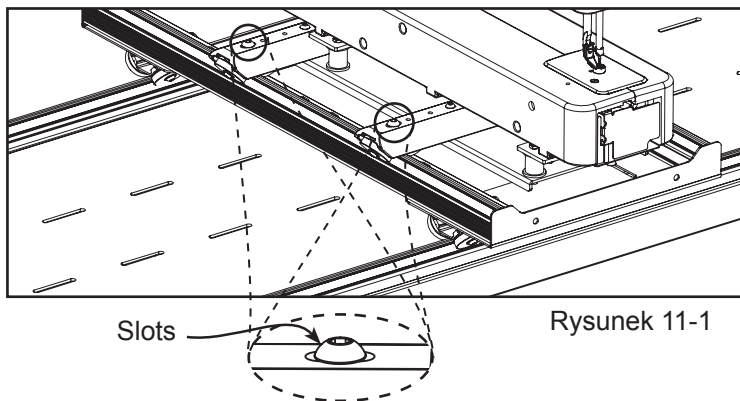
Krok 11: How to Adjust Track and Rails

Potrzebne części:

4 - Prowadnice (zmontowane w kroku 4)

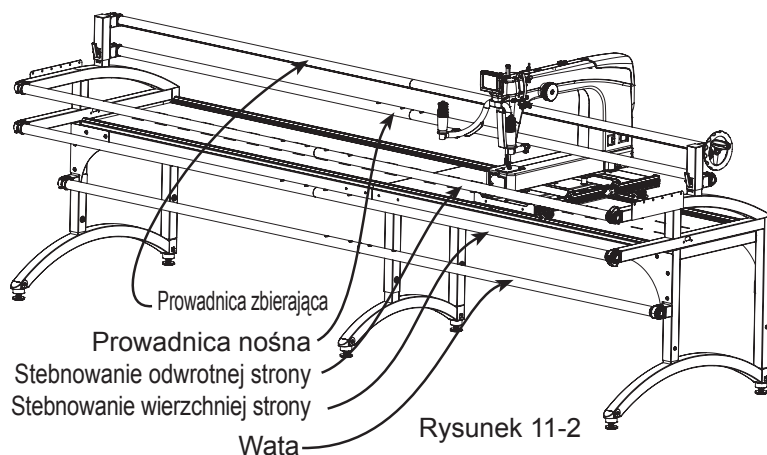
11-1: Wyrównanie kół do szyny (Rys.11-1).

Za pomocą klucza imbusowego 5 mm, poluzuj każdą ze śrub trzymającą koła w szczelinach wytłoczeń znajdujących się na bokach maszyny do szycia. Przesuń maszynę powoli do przodu i do tyłu wózka. Ponownie dokręć śruby.



Rysunek 11-1

11-2: Wyrównanie przedniej szyny: Powoli przesuń kilkukrotnie wózek z jednego końca ramy do pikowania na drugi. Pozwoli to na wyrównanie szyn tak, by były wyśrodkowane pod przednimi kołami i równoległe względem siebie. Po regulacji, przesuń maszynę do szycia do jednego końca ramy i w trakcie przesuwania maszyny, za pomocą klucza imbusowego 4 mm dokręć każdą ze śrub łączących (8) M6 x 12 mm nad każdą z nich.



11-3: Remaining Rails Install the 4 remaining rails, as done previously, into the remaining Rail locations (Fig 11-2).

Krok 12: Pokrętło

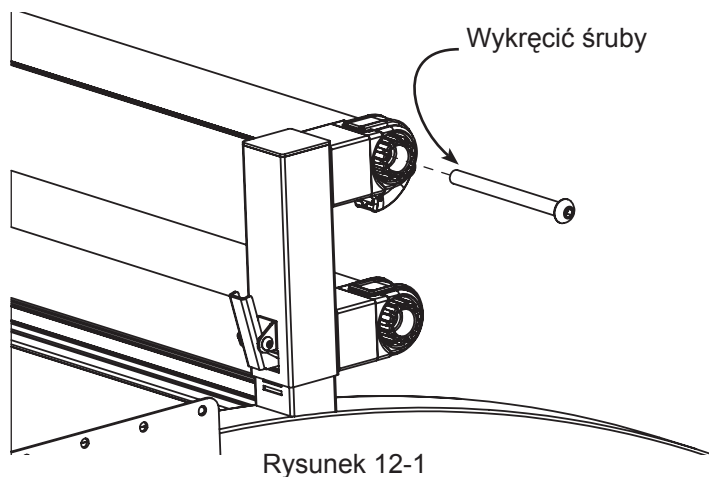
Potrzebne części:

- 1 - Pokrętło
- 1 - Uchwyt pokrętła
- 1 - Śruba ramienia pokrętła
- 1 - Sprzęg pokrętła
- 1 - Śruby M10 x 120 mm SBHCS
- 1 - Podkładka M10

Potrzebne narzędzia:

Klucz imbusowy 6 mm

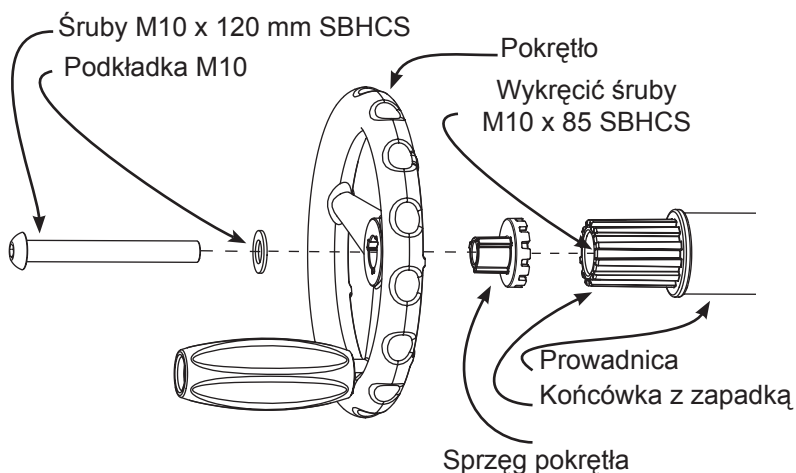
12-1: Kluczem imbusowym 6 mm wykręć śrubę z łbem wydrążonym z końcówki z zapadką prowadnicy zbierającej, lecz pozostawić końcówkę z zapadką w prowadnicy – patrz rysunek 12-1.



12-2: Założyć śrubę M10 x 120 mm wraz z podkładką M10 na pokrętło (patrz rysunek 12-2).

Uwaga: Sprzęg pokrętła jest fabrycznie zamontowany w pokrętle.

12-3: Wyregulować zęby s przęgu pokrętła, aby zazębiały się z zębami zapadki. Używając klucza imbusowego 6 mm, dokręcić śrubę M10 x 120 mm SBHCS do końcowej zapadki.



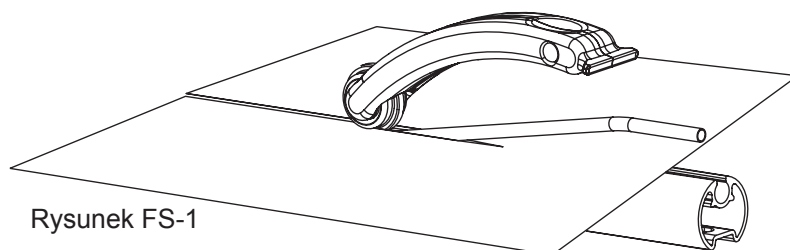
Stebnowanie

Koncepcja stebnowania przy pomocy Fabri-Fast

Twoja rama do stebnowania jest wyposażona w specjalnie zaprojektowane prowadnice Fabri-Fast. Zakładanie tkaniny jest łatwiejsze na ramach wyprodukowanych przez firmę Grace Company, niż przy zastosowaniu innych ram.

Każda prowadnica posiada szczelinę Fabri-Fast z rurką plastikową i narzędzie Fabri-Fast, dołączone do ramy do stebnowania. Te komponenty współdziałają ze sobą, ułatwiając i przyspieszając zakładanie tkaniny zamiast używania taśmy lub gwoździków.

Zalecamy rozpoczęcie eksploatacji ramy do stebnowania z materiałem próbnym przed przystąpieniem do rutynowego stebnowania, dzięki czemu będzie można przećwiczyć ustawienia maszyny i techniki stebnowania. Należy pamiętać, że wybranie nieprawidłowych szwów wymaga wiele pracy, szczególnie na delikatnych wierzachach.

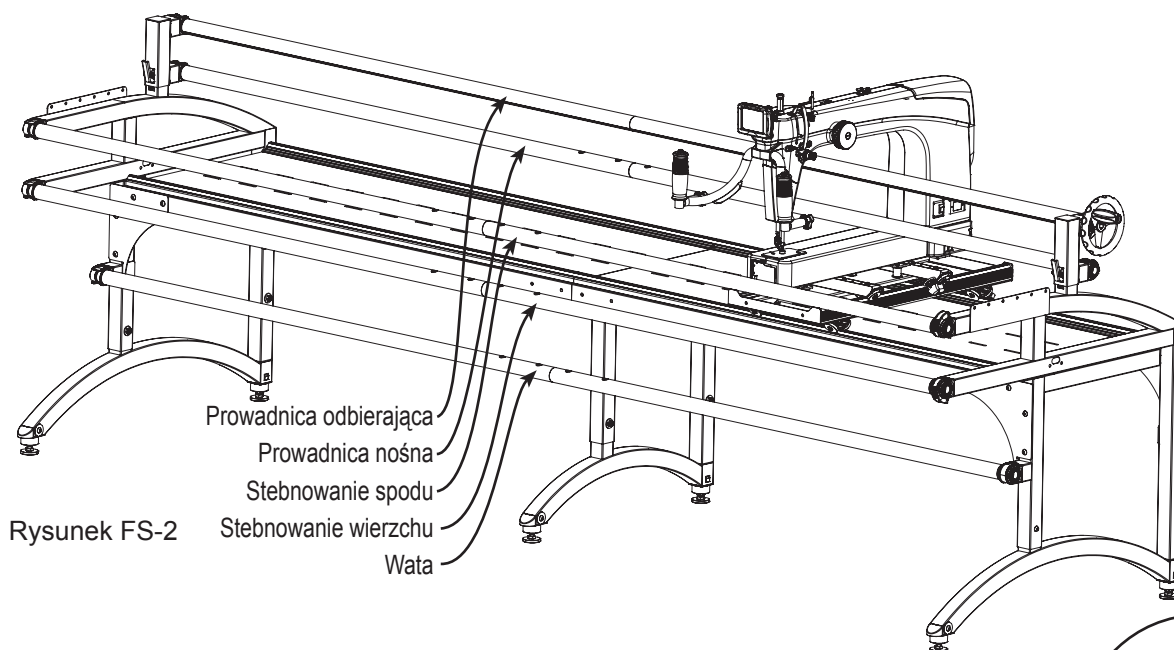


Rysunek FS-1

Uwaga: Po przygotowaniu warstw tkaniny, zalecamy wykonanie stebnowanie pomocnicze, o odstępach dłuższych o 30 cm (12") i 5-10 cm (2-4") szerszych, niż właściwe stebnowanie. Jest to szczególnie użyteczne w razie stosowania grubszych materiałów.

Widok ogólny tkaniny

Na poniższym rysunku widać, które warstwy materiału stebnowanego przechodzą po każdej prowadnicy.



Rysunek FS-2

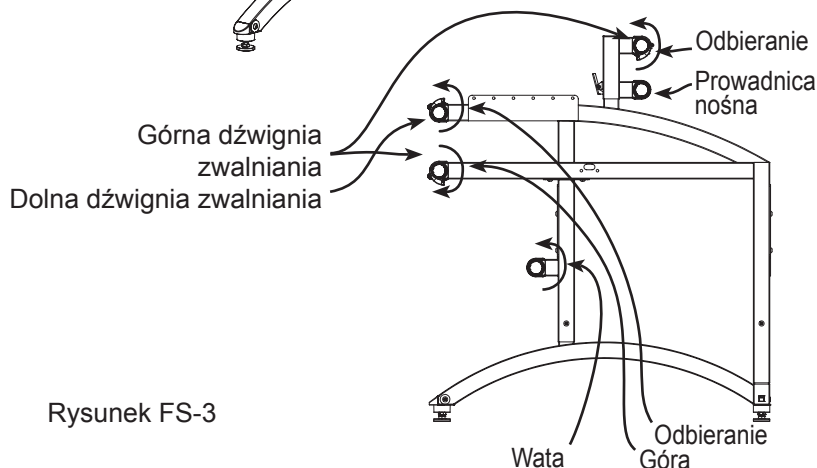
Szyna nośna nie jest uważana za szynę roboczą, ponieważ tkanina nie jest bezpośrednio przymocowana do niej.

Krok 1: Założyć wierzchni materiał na prowadnicę wierzchniego materiału i nawinąć.

Krok 2: Założyć spodni materiał na prowadnicę spodu i nawinąć.

Krok 3: Założyć watę na prowadnicę i nawinąć.

Krok 4: Założyć wszystkie warstwy stebnowane na prowadnicę odbierającą



Rysunek FS-3

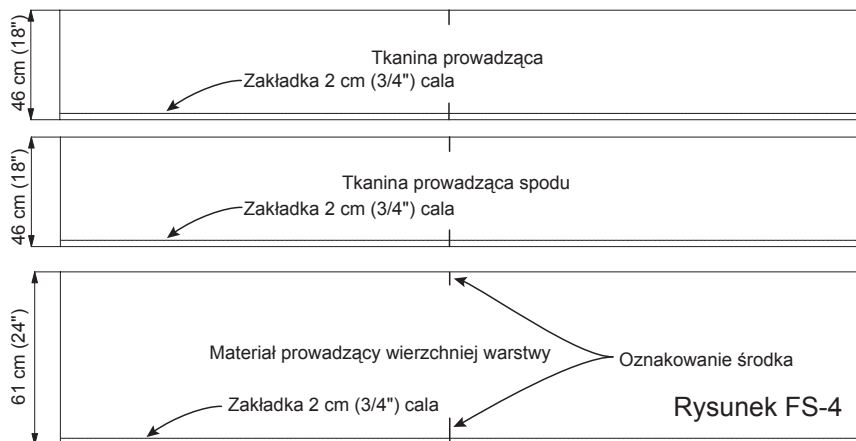
Materiał prowadzący

Zamocowanie kawałka tkaniny (materiał prowadzący) na każdą z prowadnic roboczych umożliwi przypięcie tkaniny stebnowanej do materiału prowadzącego. Grace Company oferuje materiały prowadzące „Start-Right Cloth Leaders”, które można zakupić u naszych dealerów.

Przygotowanie tkaniny prowadzącej:

LC-1: Wybór materiału tkaniny prowadzącej Zalecamy używanie muślinu wysokiej jakości, lub podobnego materiału o dużej ilości wątków. Należy jednak wziąć pod uwagę, że gdy materiał będzie zbyt gruby, mogą być trudności w założeniu go do szczeliny Fabri-Fast.

LC-2: Zagiąć lub obszyć materiał prowadzący na wszystkich brzegach.



LC-3: Ułożyć materiał prowadzący w taki sposób, żeby jego szerokości były takie, jak na schemacie po prawej stronie i aby długości były o 15 cm (6") krótsze niż prowadnice.

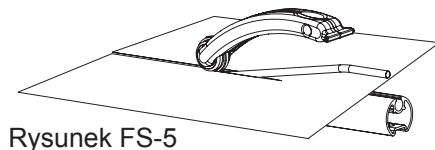
LC-4: Zrobić lekką linię na całej długości tkaniny prowadzącej, około 1 cm (1/2") od krawędzi. Będzie ona wykorzystana jako pomoc we wprowadzeniu tkaniny prowadzącej w szczelinę Fabri-Fast prowadnicy, w linii prostej.

(OPCJONALNIE): Dla ułatwienia zakładania tkaniny prowadzącej można uwzględnić wykonanie osłony, a następnie wcisnąć rurkę Fabri-Fast w osłonę przed włożeniem tkaniny w szczelinę Fabri-Fast. By to zrobić, należy wykonać osłonę na brzegu każdego materiału prowadzącego, składając tkaninę na szerokości 2,5 cm (1") i przyszyć przy pomocy stopki dociskowej zwykłej maszyny do szycia i zszyć tkaninę w odległości 2 cm (3/4") 1 cala od złożenia. Pozostawi to około 0,6 cm (1/4") na tkaninie poza zeszytciem. Zostawić brzegi otwarte na obu końcach. Można teraz przesunąć rurkę Fabri-Fast w osłonę.

LC-5: Zaznaczyć środek każdej tkaniny prowadzącej (względem długości).

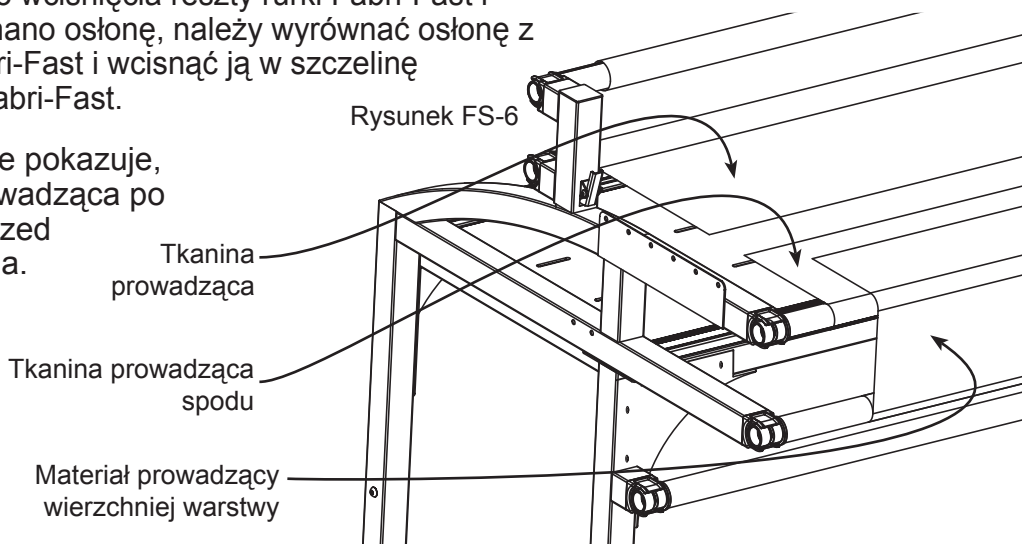
LC-6: Zaznaczyć (lub przyszyć ścięgłem o kontrastowej barwie) linię prostą około 1 cm (1/2") od przeciwnego (bez osłony lub niezaznaczonego) końcatkaniny prowadzącej. Będzie to linia, do której należy przymocować warstwy stebnowanej tkaniny.

LC-7: Ułożyć centralnie tkaninę prowadzącą wzdłuż prowadnicy. Używając systemu Fabri-Fast produkcji firmy Grace, chwycić część rurki plastikowej Fabri-Fast, trzymając tkaninę prowadzącą przy szczelinie Fabri-Fast (zgodnie z lekką linią, zaznaczoną poprzednio) i docisnąć rurkę Fabri-Fast do tkaniny prowadzącej i wsunąć w szczelinę Fabri-Fast.



LC-8: Użyć narzędzia Fabri-Fast do wciśnięcia reszty rurki Fabri-Fast i materiału w szczelinę. Jeżeli wykonano osłonę, należy wyrównać osłonę z rurką Fabri-Fast nad szczeliną Fabri-Fast i wcisnąć ją w szczelinę Fabri-Fast przy użyciu narzędzia Fabri-Fast.

Uwaga: Rysunek po prawej stronie pokazuje, jak powinna wyglądać tkanina prowadząca po założeniu na każdą prowadnicę przed założeniem warstw do stebnowania.



Zakładanie warstw tkaniny na prowadnice

Krok 1: Stebnowanie wierzchniej tkaniny

(Po nawinięciu wierzchniej tkaniny na prowadnicę wykończona strona tkaniny będzie gotowa).

QT-1: Złożyć tkaninę w harmonijkę na stole do stebnowania.

QT-2: Ułożyć tkaninę tak, aby jej brzeg dolny był na górze tkaniny z wykończoną stroną zwróconą ku górze i z wolnymi brzegami zwróconymi ku przodowi maszyny do stebnowania.

QT-3: Wyrównać środek wierzchniej warstwy ze środkiem tkaniny prowadzącej wierzchnią warstwę.

QT-4: Przypiąć dolny brzeg tkaniny stebnowanej do tkaniny prowadzącej. Nie rozciągać tkaniny podczas tej czynności. Tkanina powinna leżeć w sposób jak najbardziej naturalny.

QT-5: Starannie owinać prowadnicę warstwy górnej aż tkanina prowadząca i wierzchnia tkanina stebnowana będą całkowicie nawinięte na prowadnicę. Upewnić się, że brzegi tkaniny są wyrównane. Wyrównać wszelkie zagniecenia powstałe podczas nawijania. Użyć do tego szczotki i szczotkować w kierunku od środka do zewnątrz, zachowując wielką ostrożność i nie naciągając tkaniny.

Krok 2: Stebnowanie spodu

(Po nawinięciu tkaniny na prowadnicę, gotowa strona tkaniny będzie na dole).

QB-1: Złożyć tkaninę w harmonijkę na stole do stebnowania.

QB-2 : Ułożyć tkaninę tak, aby jej brzeg dolny był na górze tkaniny z wykończoną stroną zwróconą ku górze i z wykończoną stroną zwróconą ku dołowi i z brzegami zwróconymi ku przodowi maszyny do stebnowania.

QB-3: Wyrównać środek spodniej warstwy ze środkiem tkaniny prowadzącej spodnią warstwę.

QB-4: Przypiąć dolny brzeg tkaniny stebnowanej do tkaniny prowadzącej. Nie rozciągać tkaniny podczas tej czynności. Tkanina powinna leżeć w sposób jak najbardziej naturalny.

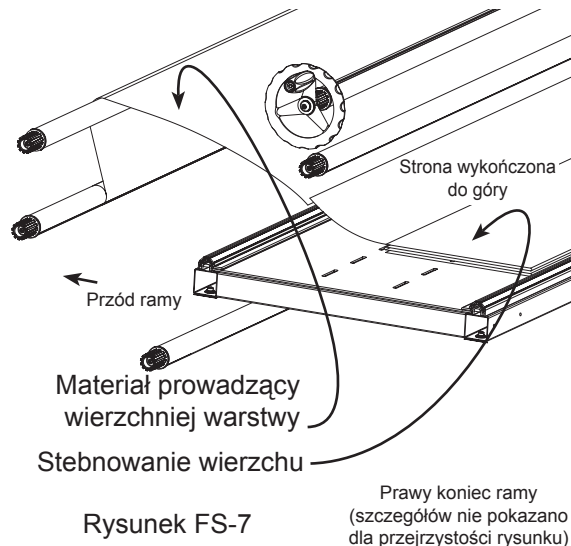
QB-5: Starannie owinać prowadnicę warstwy spodniej, aż tkanina prowadząca i spodnia tkanina stebnowana będą całkowicie nawinięte na prowadnicę. Upewnić się, że brzegi tkaniny są wyrównane. Wyrównać wszelkie zagniecenia powstałe podczas nawijania. Użyć do tego szczotki i szczotkować w kierunku od środka do zewnątrz, zachowując wielką ostrożność i nie naciągając tkaniny.

Krok 3: Wata

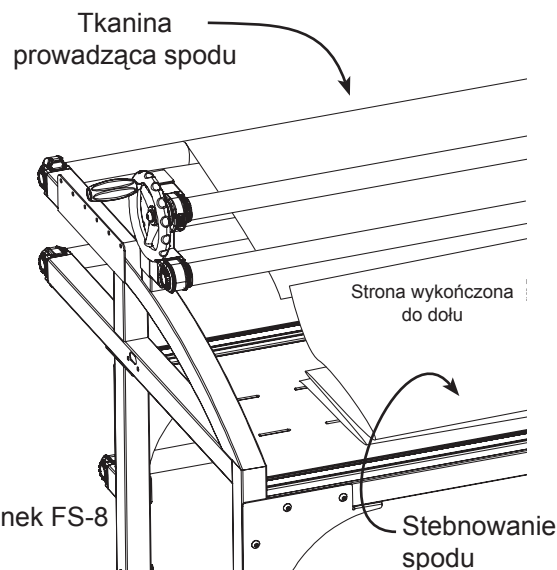
(Zalecamy użycie lekkiej, związanej waty, która najlepiej nadaje się do stebnowania maszynowego).

B-1: Założyć centrycznie watę na prowadnicy waty.

B-2: Przymocować jeden koniec waty bezpośrednio do prowadnicy waty przy użyciu rurki Fabri-Fast.



Rysunek FS-7



Rysunek FS-8

(Uwaga): Rurka Fabri-Fast działa z większością rodzajów waty. Jednakże, gdy wata jest zbyt gruba i nie może zostać wciśnięta w szczelinę Fabri-Fast, może być konieczne przymocowanie jej taśmą do prowadnicy).

B-3: Nawinać wate na prowadnicę, zapewniając zwinięcie w prawidłowym kierunku, tak aby stebnowany wierzch schodził z prowadnicy od dołu podczas rozwijania.

Krok 4: Stebnowanie tkaniny do prowadnicy odbierającej

Stebnowanie spodu

TR-1: Rozwinąć tkaninę spodnią i tkaninę prowadzącą na długość potrzebną do ich spięcia ze sobą.

TR-2: Przypiąć tkaninę spodnią do tkaniny prowadzącej na prowadnicy, starając się żeby były proste i gładkie, bez naciągania tkaniny.

TR-3: Umieścić szpilki możliwie jak najdalej od siebie (25-40 cm (10-16")), nie pozwalając na naciągnięcie między nimi. Jeżeli tkanina do stebnowania ma być umocowana ciaśniej, potrzeba będzie więcej szpilek.

TR-4: Dopasować luźną tkaninę spodnią przy pomocy prowadnicy odbierającej i prowadnicy tkaniny spodniej, aby przypięty brzeg był ulokowany centrycznie w obszarze stebnowania.

TR-5: Wyregulować naprężenie tkaniny spodniej, aby była napięta między prowadnicą materiału spodniego i prowadnicą nośną, lecz nie na tyle, aby była rozciągnięta.

Wata

TR-6: Umieścić wate między prowadnicą tkaniny wierzchniej i prowadnicą tkaniny spodniej. Położyć wate na tkaninie spodniej.

TR-7: Umieścić brzeg waty wzdłuż linii wyznaczonej przez szpilki na tkaninie do stebnowania.

Stebnowanie tkaniny wierzchniej

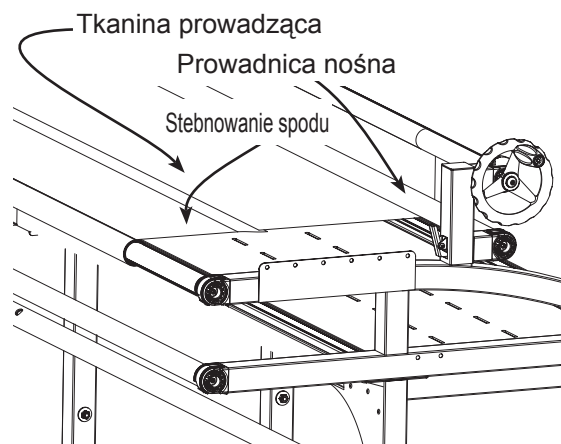
TR-8: Podnieść tkaninę wierzchnią i położyć ją na wacie.

TR-9: Dopasować brzeg tkaniny wierzchniej, aby pokrywał się z brzegiem waty wzdłuż linii wyznaczonej przez szpilki.

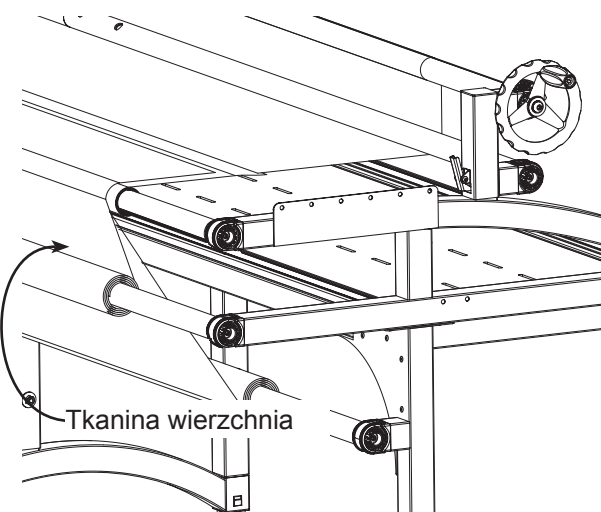
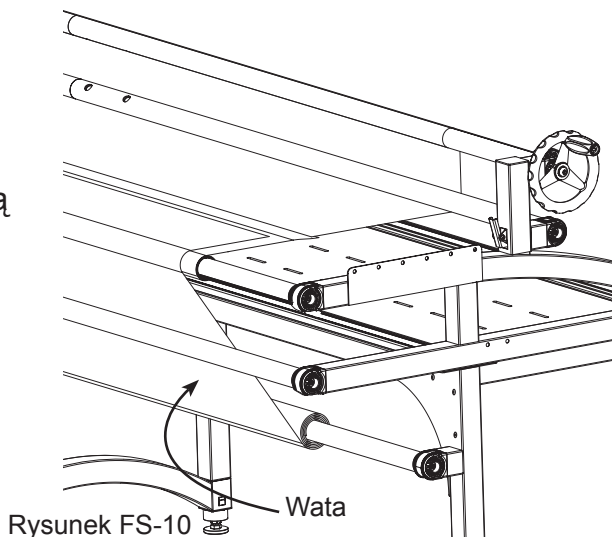
TR-10: Spiąć warstwę wierzchnią i wate wzdłuż tej samej linii wyznaczonej na tkaninie spodniej, aby były proste i gładkie.

TR-11: Dopasować tkaninę stebnowaną przez zwolnienie hamulców zapadki na prowadnicach materiału spodniego i wierzchniego, a następnie obrócić pokrętko na prowadnicy odbierającej.

TR-12: Dopasować tkaninę stebnowaną, aby górny, stebnowany koniec był oddalony 5-7,5 cm (2-3") cali od prowadnicy nośnej.



Rysunek FS-9



Rysunek FS-11

Zaciski Bungee

Potrzebne części:

4 - Zaciski Bungee

4 - Hamulce Bungee

BC-1: Przesunąć koniec każdego sznura BUNGEE przez jeden z dostępnych otworów w płycie Bungee, jak pokazano na rysunku FS-12.

BC-2: Przesunąć hamulec Bungee na koniec sznura Bungee.

BC-3: Przymocować zacisk Bungee do końca stebnowanej tkaniny.

BC-4: Gdy zacisk Bungee jest już przymocowany do stebnowanej tkaniny, przeciągnąć sznur Bungee przez otwór, aż do uzyskania odpowiedniego naprężenia tkaniny stebnowanej. Następnie przesunąć hamulec Bungee po sznurze Bungee aby utrzymać pożądane naprężenie.

Zwijanie tkaniny

Po zakończeniu pracy i przygotowaniu zwijania stebnowanej tkaniny, można ją przewinąć do następnego obszaru stebnowania.

RF-1: Zdjąć zaciski Bungee.

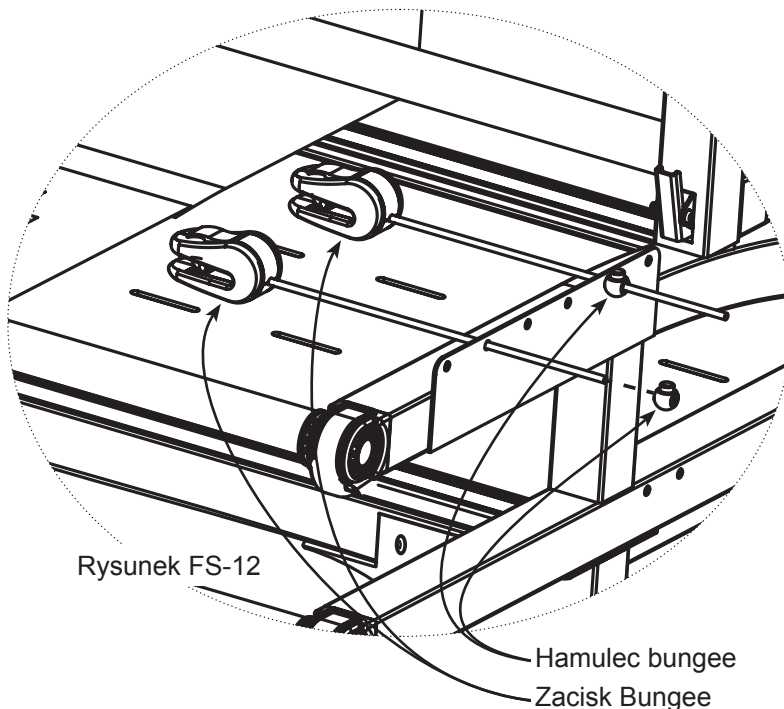
RF-2: Zwolnić hamulce zapadek umieszczone na prowadnicach spodniego i wierzchniego materiału, umożliwiając im swobodne obracanie. Do this by turning each rail back with one hand to release the pressure on the ratchet wheel and then pushing the ratchet release lever to unlock the ratchet stop.

RF-3: Następnie obrócić prowadnicę zbierającą przy użyciu ręcznego pokrętła i przewinąć zakończony obszar roboczy na prowadnicę odbierającą.

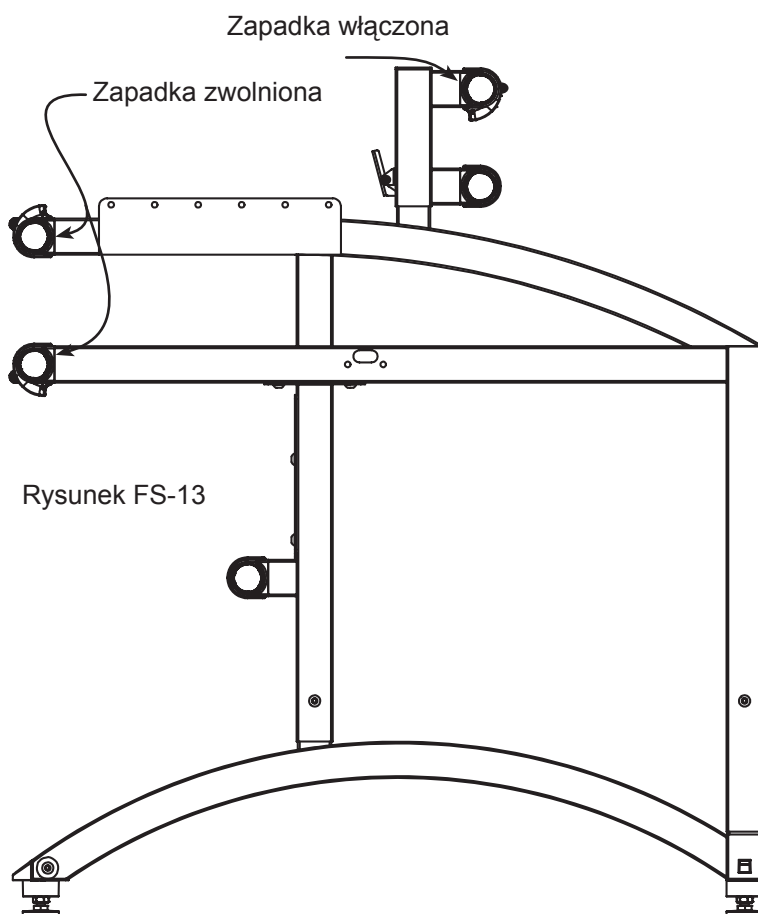
RF-4: Włączyć powtórnie hamulce zapadki i wyregulować naprężenie tkaniny na prowadnicy spodniego materiału, a następnie na prowadnicy wierzchniego materiału.

RF-5: Powtórnie zamocować zaciski Bungee.

Uwaga: Podczas zwijania tkaniny może okazać się konieczne (dla zapobieżenia nadmiernemu naciągnięciu) obrócenie prowadnicy odbierającej. Należy zrobić to jedną ręką, a drugą - przytrzymywać prowadnicę spodniego materiału.



Rysunek FS-12

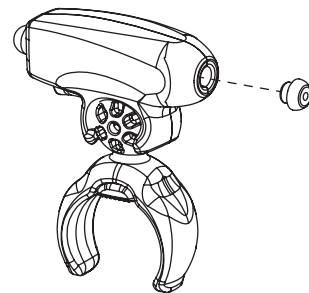


Rysunek FS-13

Laser Juki

Ostrożnie: Nie wolno patrzeć bezpośrednio w światło emitowane przez laser. Każda modyfikacja lasera może być niebezpieczna.

Uwaga: Moduł laserowy jest dostarczany z kilkoma różnymi końcówkami. Im mniejsza średnica końcówki, tym większe skupienie wiązki lasera. Usuń końcówkę wyciągając ją z korpusu modułu laserowego i włóż wybraną końcówkę.

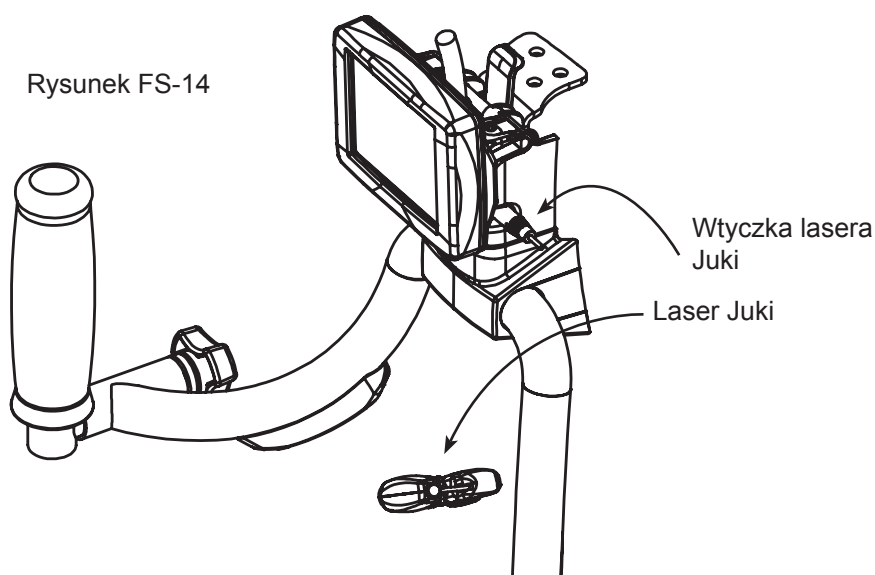


Krok 1: Zamocować laser do przedniego uchwytu (patrz rysunek FS-14).

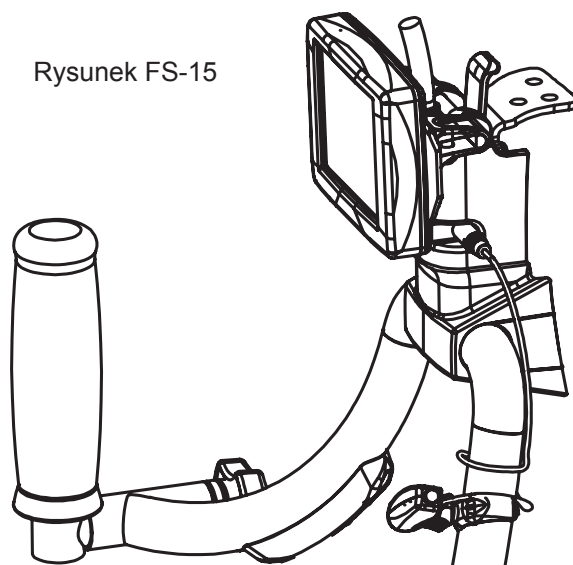
Krok 2: Podłączyć wtyczkę lasera Juki do gniazdka po prawej stronie zestawu. Aby włączyć, lub wyłączyć, należy nacisnąć przycisk umieszczony z tyłu lasera.

Krok 3: Przesunąć maszynę z igłą do punktu, w którym ma być rozpoczęty ścieg. Wyregulować laser do punktu startu ściegu. Śledzić wzór na podstawie czerwonego punktu.

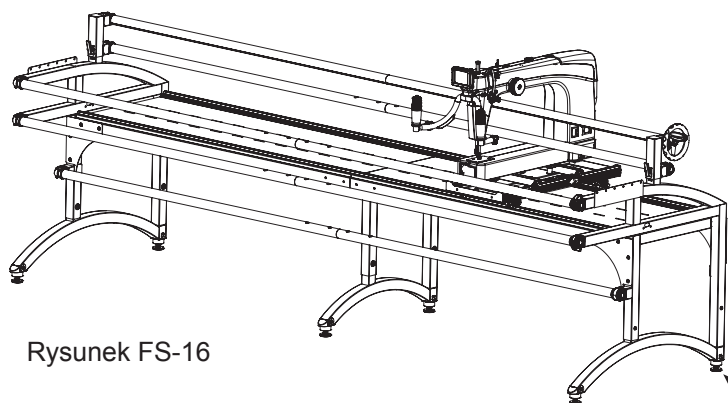
Rysunek FS-14



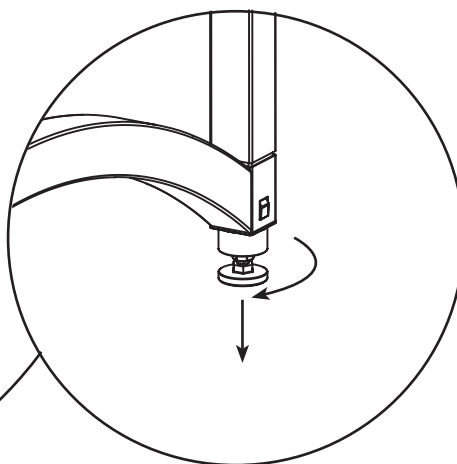
Rysunek FS-15



Regulacja stopek poziomujących:



Rysunek FS-16



Rysunek FS-17

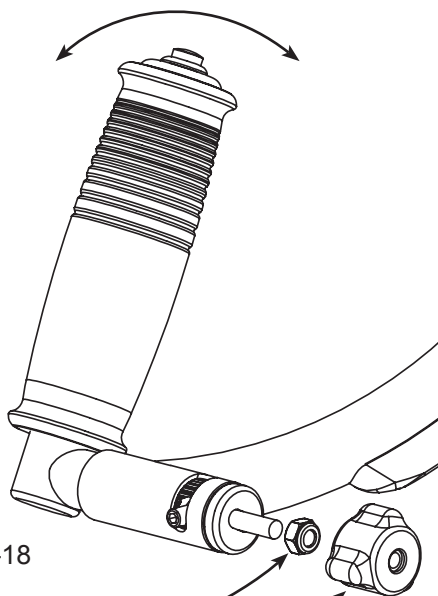
Wyregulować stopki poziomujące, aby maszyna stała stabilnie. Aby podnieść stopkę, należy przekręcić ją w kierunku zgodnym z obrotami wskazówek zegara (patrz rysunek FS-17). Aby obniżyć, należy przekręcić stopkę w przeciwnym kierunku.

Gratulacje – już możesz przystąpić do stebnowania!

Regulacja uchwytu Juki

Krok 1: Usuń pokrętło motylkowe i poluzuj nakrętkę samohamowną w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby umożliwić swobodny ruch uchwytu (patrz Rys. FS-18).

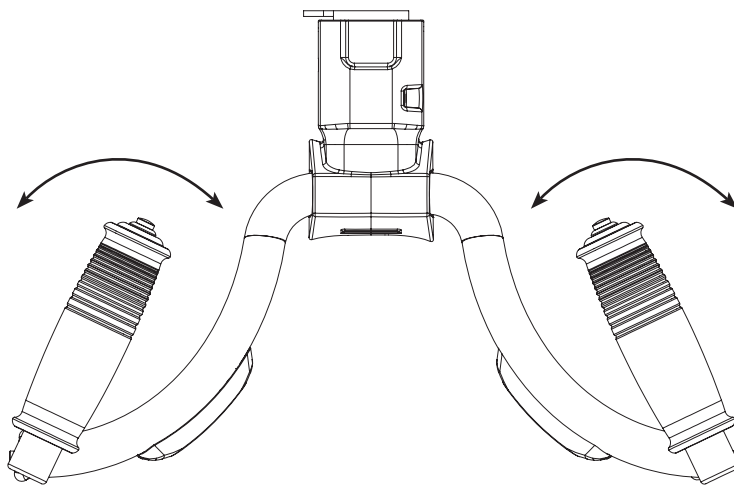
Krok 2: Wyreguluj uchwyt w żądanym kierunku, następnie dokręć nakrętkę samohamowną i ponownie zainstaluj pokrętło motylkowe (patrz Rys. FS-19).



Rysunek FS-18

Nakrętka samohamowna

Pokrętło motylkowe



Rysunek FS-19

Wskazówki i eliminacja błędów

Regulacja ściegu: Jeżeli maszyna reguluje ścieg tylko w jednym kierunku, należy upewnić się, że kable koderów są mocno połączone, zarówno w koderze, jak i w puszcze SureStitch.

Zaciski Bungee: Jeżeli konieczne jest użycie zacisków Bungee do waty na ściegu, odwrócić zacisk Bungee do góry nogami, aby uchwyty gumowe w zacisku chwyciły spodni materiał zamiast waty. Jest to skuteczniejsze, niż chwytanie waty.

Problemy związane z tkaniną: Nie należy nadmiernie naprężać tkaniny na ramie do stebnowania. Zbyt duże naprężenie wpłynie na ścieg leżący płasko po wykończeniu.

Czyszczenie ramy: Regularnie czyścić kółka i prowadnice wózka i ramy. W razie zaniedbania tej czynności, włoski z waty spowodują brak płynności w ruchu wózka.